

化工安全管理中存在的问题及对策分析

曹国荣

陕西榆能化学材料有限公司, 陕西 榆林 719000

[摘要]随着我国经济的迅速发展,人们的生活水平也在不断的提升,很多丰富多样的化学物品也不断在人们生产和生活中出现,在很大程度上提高了人们的生活水平和生活质量,化学行业也呈现了高速发展的状态,逐渐成为了我国国民经济中重要的组成部分。但是因为化学行业本身具有很强的特殊性,因此其在给人们生活带来便利的同时也隐藏着很多的安全风险,因为诸多因素导致的化学安全事故不断出现,不仅给化学企业带来了重大的经济损失,而且还会威胁员工的生命财产安全以及社会的稳定性,因此受到了社会各界的高度关注。所以在实际经营管理过程中,化学企业必须要加大管理力度,制定严格的安全生产管理制度和控制措施,从而为化工行业的安全运营提供坚实的可靠的保证。因此在本篇文章中我们主要对化工化工安全管理过程中存在的问题以及解决对策进行了详细的分析与探讨,以供参考。

[关键词]化工安全管理; 问题; 对策

DOI: 10.33142/aem.v3i7.4542

中图分类号: TQ086

文献标识码: A

Problems and Countermeasures in Chemical Safety Management

CAO Guorong

Shaanxi Yuneng Chemical Material Co., Ltd., Yulin, Shaanxi, 719000, China

Abstract: With the rapid development of China's economy, people's living standards are constantly improving, and many rich and diverse chemicals are constantly appearing in people's production and life, which has greatly improved people's living standards and quality of life. The chemical industry has also shown a state of rapid development, and has gradually become an important part of China's national economy. However, because the chemical industry itself has strong particularity, it not only brings convenience to people's life, but also hides a lot of safety risks. The continuous occurrence of chemical safety accidents caused by many factors not only brings significant economic losses to chemical enterprises, but also threatens the safety of employees' lives and property and social stability. Therefore, it has attracted great attention from all walks of life. Therefore, in the actual operation and management process, chemical enterprises must strengthen management and formulate strict safety production management system and control measures, so as to provide a solid and reliable guarantee for the safe operation of the chemical industry. Therefore, in this article, we mainly analyze and discuss the problems and countermeasures in the process of chemical safety management for reference.

Keywords: chemical safety management; problems; countermeasures

1 化工安全管理相关概述

在化工企业运行过程中,不管是实际生产还是企业的发展都会存在一定的风险性,因此化工安全事故经常会出现,给员工的生命安全以及企业的经济财产带来了很大的威胁。比如绝大部分化学材料以及物品都具有很大的腐蚀性以及毒性,而且还有一些物品具有易燃易爆的特点,因此危险性会非常大,非常容易诱发火灾或者爆炸等事故;此外精细化工产品的种类也非常丰富,因此各个生产阶段在施工工艺以及技术方面也都有很大的不同,而这也一定程度上导致管理的难度有所加大;通过科学的标准化和规范化生产管理,能够对化工生产中存在的安全以及隐患系数进行有效的降低,减少安全事故发生的概率,对提高化工企业安全生产,增加生产效益都具有非常重要的意义。而要实现这一点,就要求化工企业必须要不断提高全体员工的安全管理意识,并不断加大安全方面的投入力度,建立完善的安全管理体系和规章制度,同时还要做好安全监管工作。对生产过程中存在的风险进行有效的识别,对其中存在的风险因素进行深入的分析,对生产流程进行有效的完善,为企业安全生产创建和谐稳定健康的生产环境,此外还要对生产工艺进行有效的明确,确保生产和运行的规范性和稳定性,由此推动企业更加持续的发展^[1]。

2 目前化工安全管理中存在的问题

2.1 安全管理制度不完善

首先就是要建立完善的管理制度,在整个生产过程中,安全管理制度发挥着至关重要的作用,因此通过科学完善的安全管理制度不仅能够有效的确保生产的安全,对操作人员的不安全行为进行有效的约束,同时也能够对安全生产状态以及管理方面存在的缺陷进行科学的把控,从根本上提高安全生产的指数。但是当前很多化工企业的安全意识都比较高,但是依然有一些化工企业在安全生产管理制度方面存在很大的缺陷,缺乏对实际生产的安全制度,导致生产具有很大的盲目性,给生产过程埋下很大的安全隐患。而且还有一些化工企业钻制度和管理的空子,来谋取自身的利

益, 由此不仅给企业带来很大的经济损失, 还埋下了安全风险。

2.2 安全生产管理意识不强

首先就是企业的管理模式存在缺陷, 导致企业在发展过程中单纯的注重经济效益, 而忽视了生产中存在的问题, 不仅生产工艺比较落后, 而且职工的安全意识也比较淡薄; 其次就是安全管理制度不健全, 当前的制度没有发挥实际的作用, 员工在实际生产过程中没有完善的制度可以依靠, 这些因素都使得化工生产中过程中的安全事故概率不断提高, 给企业生产产生了很大的威胁。

2.3 员工整体素质有待提升

企业员工的整体素质会在很大程度上影响企业的安全管理水平。但是当前很多化工企业不管是管理层还是一线操作人员都存在综合素质比较低的问题, 有些员工甚至没有接受过专业的培训就直接上岗, 因此导致其自我保护意识不高, 工作的积极性以及责任心也存在很大不足。再加上技术人员的技能能力也比较低, 没有接受专业的技术指导和培训, 因此导致在实际生产过程中出现错误的概率非常高, 给企业带来非常不好的影响。再有就是一些中小型的化工企业因为经济效益不高, 所以员工的工资待遇也比较低, 从而使得员工的流动率会比较大, 基础员工的频繁流动也是给化工安全生产带来风险的一个重要因素。

3 提高化工安全管理水平的策略

3.1 普及安全生产管理理念

首先要对生产管理进行科学的优化, 并且在全公司范围内普及安全生产管理理念, 确保每位员工都能充分认识到安全生产的重要性。而且还要不断加大安全生产宣传力度, 使安全生产、人人负责的理念深入到每位员工心中, 积极参与到安全管理中, 充分保证安全生产管理目标的实现; 其次就是要在企业内部加大安全生产相关法律法规知识的宣传工作, 使得员工能够对安全工作有全面透彻的了解, 从而从源头上对安全问题进行预防和杜绝。

3.2 贯彻与落实安全管理制度

首先就是要建立完善的安全生产管理体系, 对操作流程进行规范; 其次就是要成立安全管理小组来对公司的安全生产管理进行全方面负责, 积极督促安全管理制度的落实情况; 此外还要建立一定的奖惩制度, 在实际生产过程中, 要对员工进行安全生产知识的普及工作, 确保其能够充分认识到自身操作的问题, 避免违规操作的发生。定期对员工进行安全生产方法的培训, 使其能够对安全设备能够熟练操作, 生产中严格遵守操作规范, 做好化学品的排放应急措施, 促进公司的安全管理工作得以顺利持续的开展。

3.3 加强化工设备的管理

在生产中要依据每个阶段以及每一工序的实际需要来科学合理的安排化工设备, 并且充分保证设备不管是在荷载, 还是在型号、标准等方面都与实际生产保持一致, 不能单纯的追求低成本, 而忽视对先进技术设备的采购和使用, 同时也不能单纯的追求新技术和新设备的使用, 从而给企业带来沉重的成本压力。日常生产中还要对机械设备进行科学的养护、维修和检查, 强化预防性的养护管理工作, 以便能够及时发现设备存在的潜在问题, 并及时进行解决, 确保设备处在良好的运行状态^[2]。

3.4 加强生产人员的安全管理

首先要对各个岗位的工作情况进行深入的分析, 依据岗位实际需要来合理安排工作人员, 并且充分保证工作人员的技术水平、综合素质都能够与岗位要求保持一致。其次就是在员工上岗之前要对其进行岗位培训, 确保其对化工安全生产工作有详细的了解和认识, 对施工流程、操作规范以及设备操作能够清晰掌握, 同时还要对安全防护方法和措施有深入的了解。三是每时每刻保持高度的安全警惕性, 拒绝侥幸心理。

3.5 制定应急预案

因为化工生产的很多产品和原料都带有一定的毒性或者是腐蚀性, 所以这些化学品本身就具有很大的风险, 所以企业必须要建立针对性的安全生产和管理应急预案。还要定期进行系统的审核和全面的检查, 避免重大安全问题的出现, 一旦出现突发事件及时采取处理措, 将损失降低到最小程度^[3]。

4 结束语

总之, 随着社会经济的飞速发展, 化工企业所取得发展和成就也是有目共睹的, 其在人们生活中的重要性越来越突出。因此化工安全生产也就显得尤为重要, 化工企业必须要对自身企业的经营情况有充分的认识, 建立完善的安全管理体制, 提高设备的安全生产能力, 改进传统的安全生产模式, 严格执行安全生产管理制度, 定期对员工开展安全生产培训等等, 从根本上提高化工安全生产, 促进化工企业健康顺利的发展。

[参考文献]

[1] 邓勇. 化工安全生产中存在的问题及应对措施初探[J]. 清洗世界, 2019(11): 34.

[2] 樊淑保. 化工安全生产中存在的问题及对策[J]. 化学工程与装备, 2018(1): 84.

[3] 周娟, 张嘉勇. 浅析化工安全管理中存在的问题及对策[J]. 中国高新区, 2017(18): 28.

作者简介: 曹国荣 (1981.11-), 男, 汉族, 中级职称, 安全主管, 主要从事化工工艺及安全管理。