

化工原料质量检验检测中的问题

艾瑜 曹智慧

陕西榆能化学材料有限公司, 陕西 榆林 719000

[摘要]随着社会经济的不断发展,我国各行各业都面临全新的发展契机。社会主义经济体制具有很大的优势,对各行各业的支持力度不断增加,我国化工行业发展尤为迅速。化工行业的快速发展影响了我们的日常生活与生产,把控化工生产的质量与安全十分关键。其中应该严格把控化工原料的质量,从根本上控制化工生产的质量。文章围绕化工生产原料的质量,论述了化工原料质量检测过程中存在的主要问题,并提出完善检测检验的具体措施,仅供参考。

[关键词]化工原料;质量;检测;检验

DOI: 10.33142/aem.v3i7.4563

中图分类号: TQ04

文献标识码: A

Problems in Quality Inspection of Chemical Raw Materials

AI Yu, CAO Zhihui

Shaanxi Yuneng Chemical Material Co., Ltd., Yulin, Shaanxi, 719000, China

Abstract: With the continuous development of social economy, all walks of life in China are facing new development opportunities. The socialist economic system has great advantages, and its support for all walks of life is increasing. Chinese chemical industry is developing particularly rapidly. The rapid development of chemical industry has affected our daily life and production. It is very important to control the quality and safety of chemical production. Among them, we should strictly control the quality of chemical raw materials and fundamentally control the quality of chemical production. Focusing on the quality of chemical production raw materials, this paper discusses the main problems existing in the quality inspection of chemical raw materials, and puts forward specific measures to improve the inspection, which is only for reference.

Keywords: chemical raw materials; quality; testing; test

引言

进行化工原料的质量检测工作,主要是针对化工原料以及一些半成品,根据设备生产的标准与要求进行分批量的检测检验。同时,要根据化工行业生产要求与准则分析这些原材料是否对人体产生危害。在此过程中,要利用检验检测的设备仪器结合人为操作进行检测。分别从不同的渠道以及环节来把控原材料的质量,从而进行质量的监督与控制,从源头把控产品的生产标准。

1 化工原材料质量检测检验过程中的影响因素分析

1.1 人为因素

从目前来看,化工原材料质量检测过程中,很容易受到人为因素的干扰。检验人员的操作水平与专业度影响了检测的质量与结果。首先,在开展正式的检测工作之前,无论是检测人员还是生产者都需要充分认识到化工原料检测的重要性,不仅对于产品、半成品要提高关注度,还需要对原材料的分类进行明确。其次,检测人员在检测过程中,要熟悉操作规范,明确每个步骤的操作指南,作为检测对检测结果有重要影响的人员,要时刻关注自身的专业度,学会应用科学的检测手段,提升原材料检测的水平与质量。

1.2 检测设备

化工原材料检测过程中,如果检测设备和仪器存在较大的误差,会严重影响检测的结果,使检测结果不具有参考价值。随着科技的不断发展,检测设备与仪器面临着快速的更新换代,其检测精度也在不断提升。但是一些化工企业为了降低生产成本,压缩开支,没有及时对设备进行更新,造成检测精度仍然停留在初始阶段,检测误差不断增加,影响原材料的质量检测结果。落后的设备仪器在数据真实性方面没有保障,因此设备检验的结果一般不具有参考价值。

1.3 非人为因素影响

除了人工操作会影响检测精度外,一些非人为的因素也会造成检测和结果不准确的情况。不同设备检测的内容不同,对于检测的精度与结果也会产生一定的差距。进行分类检测过程中,同一种原料使用不同精度的仪器检测,检测

结果也相差很多。仪器设备的型号、精度、检测内容都存在一定的差距，必然会产生不同的检测结果。一些化工企业对于检测工作的重视度比较低，因此没有及时对设备精度进行调试，一些设备产生故障之后没有进行及时的维护处理，那么二次检测过程中就会影响检测的结果。此外，由于一些化工原材料自身性质比较特殊，对于温湿度以及相关的储存条件要求比较高，如果不注重材料的保护工作，很容易发生受潮变质的问题，那么在检测过程中会影响检测的结果，原材料检测的环境也需要重点把控，实验室的温湿度不达标也会影响检测结果的精度。

1.4 原材料质量检测缺乏相应的监督手段

进行化工原材料检测过程中，如果缺乏相应的管理与监督，也会影响检测的结果。具体检测环节，需要检测的内容比较细，需要检测人员把控每个细节与操作步骤，任何一个环节的纰漏都会影响检测的质量。因此如果缺乏专业的监督人员进行质量监督，会使检测过程容易忽视一些细节性问题，从而产生较大的误差，影响质量检测的结果，不利于对原材料质量进行分析和判断。

2 化工原料质量检验检测控制措施

2.1 从采购环节重点把控原材料的质量

化工企业想要长远稳定的发展，首先需要把控原材料的质量。而原材料质量控制的源头就是采购环节。企业的管理者要充分认识到控制源头质量的关键。首先，要严格按照国家规定对于化工原材料的相关标准进行采购，对原材料的数量、规格、质量等参数进行严格的把控。其次，通过正规的途径购买原材料，需要生产厂家提供质量合格证书与生产许可证等，确保原材料的质量满足化工企业的需求。第三，采购人员要充分了解化工市场原材料的现状，化工原材料市场鱼龙混杂，质量标准相差比较多，必须严格把控原材料的质量，避免含量超标的情况发生。最后，采购回来的原材料要经过企业内部质量监督部门进行抽样检测，确保原材料质量合格之后在进行投入使用，一旦发现不合格的原材料，要立即联系厂家进行处理。

2.2 把控原材料质量，科学控制成本

在原材料市场中，大多数的原材料产品销售价格比较低，企业要派专业的采购人员，不仅要严格控制采购成本，还需要明确这些原材料中的成分是否存在超标的问题。利用设备进行检测，对部分原材料的成分进行检测，明确其中是否含有国家的违禁成分，是否会对化工生产产生不利影响。采购过程中不仅需要采购人员对质量进行把控，还需要专业的技术人员对原材料开展抽样检测，排除一些质量不合格，价格低廉的原材料产品，从整体上优质原材料的采购渠道。

2.3 优化原材料检测的设备与检测环境

原材料的质量检测关系到化工生产的质量。因此对于质量检测的设备与检测的环境需要重点关注。前面提出在原材料的采购环境进行质量检测，在完成采购工作后，企业内部的质量检验需要更加关注。首先，原材料采购完成需要进场，在运输过程中要对原材料的质量安全进行控制，尤其要注意不同原材料之间要分隔开，避免出现化学反应，影响材料的质量。其次，在原材料的储存环节，要根据原材料的性质调整合适的温度与湿度，确保储存环境满足原材料的使用需求。第三，进行原材料检测过程中，要把控检测环境的优质，对实验室内的温湿度进行调整，并配专业的检测人员根据不同材料的性质开展检测工作。必要时还需要专业的技术人员和实验操作人员合作完成检测工作。第四，确保检测设备准确度。一些检测设备自身存在较大的误差，在开展监测工作之前，维修人员要准确调试设备的精准度，确保检测过程中不受到设备精准度不足的影响，确保检测设备性能良好。最后，企业的技术人员与产品的生产者要进行及时的沟通，针对产品生产精度与设备的维护等内容进行沟通研究，不定期对设备进行保养和维护，提升检测设备的使用寿命，为化工企业经济效益的提升作出相应的贡献。

2.4 保障化工原料质量检验取样的准确度

进行原材料检测过程中，把控取样的质量至关重要。需要操作人员在取样的过程中把控原材料的质量，对取样的质量、规格、数量等参数进行逐一核对，明确不同原材料的性能和使用特点，判断原材料的质量是否达标，同时对原材料进行检测需要与检测设备之间的契合度达标，避免不合格原材料对设备造成损害，提升原材料质量检测的精度，保障质量检测的最终效果。

2.5 提高检测人员的专业度

企业内部专业的检测人员需要持有化工行业检测人员的相关证书上岗，明确检测的内容与注意实行，同时经过专

业的培训才能上岗。国家对于专业的检测人员要求比较高,检测人员需要不断完善自身的专业技能,及时更新知识储备,在取得相关的上岗证书之后,要及时关注化工检测的相关政策和制度,及时调整自身的知识储备量,强化专业知识与能力。此外,企业还需要建立专业的监察制度,对于检测人员的约束不断强化,使其满足不断变化的化工检测工作,更好的为企业发展服务。

3 结束语

综上所述,现代化化工行业发展重要的一点就是把控化工原材料的质量,进行原材料质量检测要求比较高,不仅需要在源头把控原材料的质量,还需要把控检测设备仪器的精准度,提升检测人员的专业度等,企业要不断完善自身对于材料检测的能力,确保化工生产工作的顺利稳定进行。

[参考文献]

- [1]王亭亭,王继源,王梅,等. 化工原料质量检验检测中的问题[J]. 化工管理,2021(17):48-49.
- [2]何英,闫倩茹. 化工原料质量检验检测方面的分析[J]. 化工管理,2021(16):23-24.
- [3]江登连. 化工原料的质量检验检测[J]. 化学工程与装备,2021(1):247-248.

作者简介:艾瑜(1982.9-),男,汉族,陕西榆林,中级职称,主要从事质量检测工作;曹智慧(1988.1-),女,汉族,陕西榆林,初级职称,主要从事质量检测工作。