

危险化学品抽检过程探讨

崔凯 杨晓凡

新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院, 新疆 乌鲁木齐 830000

[摘要] 危险化学品产品的质量会直接影响到使用人员的安全, 为此有关人员应当增强对危险化学品的检测, 文章主要是对危险化学品抽检过程展开了研究和探讨, 望可以为有关人员提供到一定的参考和帮助。

[关键词] 危险化学品; 危险特性; 抽样过程; 检测技术

DOI: 10.33142/aem.v3i7.4579

中图分类号: TQ086.52

文献标识码: A

Discussion on Sampling Inspection Process of Hazardous Chemicals

CUI Kai, YANG Xiaofan

Xinjiang Uygur Autonomous Region Institute of Product Quality Supervision and Inspection, Urumqi, Xinjiang, 830000, China

Abstract: The quality of hazardous chemical products will directly affect the safety of users. Therefore, relevant personnel should strengthen the detection of hazardous chemicals. This paper mainly studies and discusses the sampling process of hazardous chemicals, hoping to provide some reference and help for personnel.

Keywords: hazardous chemicals; hazard characteristics; sampling process; detection technology

引言

抽样是检测化学品过程中重要的一个过程, 如果其中存在不规范的行为容易导致危险化学品的不及格, 影响到使用人员的安全性, 为此有关人员应当增强到对其的研究和探讨, 规范到检测危险化学品的流程, 确保到产品的安全。

1 标准的学习

GB/t6678-2003 化工产品抽样的一般和基本目的是通过样品检测从被试的所有材料中获得代表性样品, 以获得误差范围内的数据, 从而获得所引用材料的平均值或某些特性和变异性。取样的基本原则: 取样的基本原则是使样品具有充分的代表性, 样品数量应满足至少三次重复要求和样品制备的样品。容器应具有符合要求的盖子、塞子或阀门。必须对其进行清洁、干燥, 且材料不得与样品材料一起工作, 且不可渗透。对于光敏材料, 样品容器应不透明或覆盖着耐光塑料袋, 如 GB/T6679-2003 采样固体化学产品的一般规则 (采样散装材料的执行标准), GB/T6680-2003 采样一般规则液体化学产品, GB/T6680-2003 采样液化制品的一般规则, GB/T6681-2003 采样气体化工产品的一般规则 (通用气体流动玻璃采样管采样袋 (瓶) 单位材料采样应按 GB/T6678-2003 要求进行^[1]。

2 危化品采样具体要求

高纯度氢氧化钠, 氢氧化钠的化学纤维, 氢氧化钠的采样要求, 天然碱的烧碱钠, 高纯度盐酸和固体样品: 铁桶包装应符合 5.2 的要求 GB/T209 工业氢氧化钠标准; 袋装产品应按照 GB/T6678 综合制品采样的一般规则所需的采样单位随机进行采样。打开包装袋并按照 GB/T6679 的一般规则进行快速样品, 用于取样固体化学产品。产品应在清洁干燥的宽口软木塞, 聚乙烯瓶或自封袋中包装。按照 GB/t6680 《液体化工产品抽样规则》, 取上述罐车或罐的上、中、下三个, 下三个混合包装在干净、干燥、干燥的瓶口瓶中。聚乙烯瓶有时需要取样。必须注意安全面罩、防护服和防护鞋, 以避免液体突然从阀门中喷出。《工业合成盐酸》GB/t320-2006 《槽车或储罐取样》GB/t6680 《酸取样器》中规定的液体化工产品的样品应从顶部、中部和底部取样, 作为代表性样品; 塑料桶或陶瓷产品采样: 按照 GB/T6678 化学产品采样所需的样品数量, 随机选择样品室的数量, 打开包装包装, 并从顶部, 中间和底部取样。GB/T6680 酸采样器指定的化学产品液体采样的默认标准^[2]。接下来的三个是相同数量的代表性样本。混合后, 应密封清洁的玻璃瓶, 干塑料瓶或铈塞, 并在管道采样期间注意保护。采样装置和液体采样设备的数量应按照工业硝酸浓缩硝酸 GB/T337.1 的 GB/T6678 和 GB/T6680 和工业硝酸稀硝酸 GB/T337.2 确定。在取样过程中, 玻璃采样管和不锈钢采样管应从容器的上部, 中部和下部采集, 并分布到棕色玻璃瓶或用于密封的硬塑料瓶。样品必须是棕色玻璃瓶 (一旦塑料瓶被取样, 风险很大)。工业甲醇 GB/T338-2011 应在室温下按照 GB/T6678 和 GB/T6680 进行。在清洁和干燥, 储存和密封在地面玻璃瓶中, 并在储罐中的样品。在抽样之前必须消除静电。工业硫酸 GB/T534-2014 应按照 GB/T6680 的规定进行取样, 并与清洁, 干燥, 干燥和密封的储罐混合。有必要穿防护面具, 防护服和防护鞋。液体无水氨 GB/T536 罐装。采样要求是一批不多

于 100 瓶,以 2% 提取,在 2 瓶内取样不得超过 30 瓶,瓶子中的取样;坦克汽车安装的样品要求:一批产品应从多个坦克汽车采样,每个罐车的采样。采样方法应按照 GB/T8570.1 中规定的方法进行。在采样过程中,必须确定 400ml 样本的合格产品和 1000ml 样品的优质产品。防护面具,防护服和防护鞋是必需的。氧化氢氧化氢 GB/T1616-2014 中的采样单元和液采样设备的数量应按照 GB/T6678 和 GB/T6680 确定。样品可以通过玻璃或聚乙烯采样,在取样过程中,应清洁和干燥,密封并储存在瓶中的聚乙烯或硬玻璃,并且泵储罐应在循环后采样。煤焦油间隔 GB/T2290-2012 的固体样品应按 GB/T2000 的规定进行检测,液体产品应按 GB/T1999 的规定进行取样。焦化油产品的取样方法和一般热管取样应谨慎,避免灼伤。取样前,室温下的液体为固体,需要一个清洗盘。可在室温下取样。工业硫磺取样要求 GB/T2449.1-2014 包装产品:随机取样应按照 GB/T6678 表中的颗粒、粉末产品,将取样器插入样品单元数的深度,用于大型产品,直径小于 25mm 的碎片,用锤子在不同部位下敲击^[3]。按照 GB/T6679 所需的样品单元数进行随机抽样。对于粒状和片材产品,采样器应插入 0.3-0.5m 的深度以进行采样;对于块产品,在不同部件处锤出块直径小于 25mm 的碎片。一些制造商或用户不使用或不使用干燥设备和造粒设备。此时,应特别注意严格遵守 GB/T6679-2003 固体化学产品采样的一般规则(散装材料的采样应符合 GB/T6680-2003 液体化学产品的一般规则),以及其他人员应包装在吨(1 吨袋)中。在这种情况下,应使用散装材料的采样执行标准,在采样检查期间穿着防静电衣服,然后消除静电。它具有刺激性的气体,因此必须注意保护,再次通风和局部检查。不合格的高质量样品必须加倍。工业甲醛溶液 GB/T9009-2011 应在带磨塞的玻璃瓶中处理,并按照 GB/T6678 和 GB/T6680 的室温流动液的规定储存和密封。当它小于 1T 时,采样桶的数量不得小于 3。打开采样桶的盖子,并将碳化物样品(200kg 桶)放入上部介质和小颗粒中:大约 2kg)随机敲下取样桶的末端,总抽样量不低于 10kg,并将其放入干燥的容器中。将采集的样品压入直径小于 15mm 的颗粒中,用四分之一法逐季度筛选(5-12)mm 的样品,样品量不小于 0.5kg,并放置在干净干燥的研磨瓶中^[4]。现在制造商生产大颗粒,粒径不是 5-80mm,无粒度和筛网测量,可采用磷、硫化氢检测管检测粗苯 YB/T5022-2016 按 GB/T1999 标准规定取样,焦化油品取样方法为黄色透明液体,长期存放后会变色,应取最近生产的样品,罐顶无取样口,取样管内无样品。

3 安全评价体系构建准则

无论标准是什么,制度的建立都必须符合现实和科学的要求。该系统的建立是一个循序渐进的过程。在制定安全体系标准时,首先要遵循的标准是科学的。在建设前的体系中,要全面贯彻国家有关危险化学品的法律、法规、规章和标准,结合每种危险化学品的具体化学性质、储存条件、储存条件和科学方法,做到有章可循,该系统可靠、科学。系统化是指系统的建立需要全球性的概念,整个信息收集应该覆盖所有方面,安全需要涉及所有方面。在建立过程中,我们应该认识到各个方面和层次是相互关联、相互作用的,最后是实用性。系统的建立是可以操作和实施的,因此实用性对我们来说非常重要^[5]。实际需求需要能够有效地进行数据收集和分析,不仅是为可以实现预期目标,而且考虑到我们的技术水平和国力水平,实用性强,节省了很多东西,包括人力物力。

4 抽检危险化学品注意事项

任何暴露于危险化学品的操作员都必须了解所用危险化学品的燃烧和爆炸危险,掌握个人防护制品的选择,使用,维护和维修,以及掌握特定设备和材料的使用,如急救,消防,溢出和泄漏控制设备,抽样的工作人员培养良好的卫生习惯也非常重要^[6]。

5 结束语

由上可知,危险化学品产品是否合格会影响到使用人员的生命安全,为此有关人员应当增强对化学品的检测力度,在检验过程中制定出相关要求,且有关人员应当了解熟悉到检验的过程,才能够准确、高效的完成相关工作,确保到产品的安全性。

[参考文献]

- [1]田静.危险化学品仓储的消防安全管理策略探析[J].现代商贸工业,2021,42(1):37-38.
- [2]潘磊,杨晓凡.危险化学品抽检过程探讨[J].化工管理,2020(30):45-46.
- [3]熊友强.化工厂危险化学品安全管理探讨[J].化工管理,2020(9):103-104.
- [4]卓卡索李.危险化学品企业检维修作业过程安全管理探讨[J].化工安全与环境,2020(3):56.
- [5]李季,宋富美,柏松.危险化学品库区应急处置流程与机制研究[J].中国安全科学学报,2020,30(10):168-174.
- [6]孟文涛,祝国玺,祝培松.关于甲醛溶液危险化学品重大危险源辨识的探讨[J].化工安全与环境,2020(5):12-17.

作者简介:崔凯(1992.6-),毕业于:新疆巴音郭楞职业技术学院,所学专业:石油化工生产技术,当前就职单位:新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院,职务:检验员,职称级别:中级工程师;杨晓凡(1981.11-)所学专业:化学工程与工艺,当前就职单位:新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院,工程师。