

机械设备管理中机械维护修理的重要性

池立军

唐山唐钢气体有限公司, 河北 唐山 063000

[摘要] 经济发展导致了生产技术的迅速变化。机器和设备的质量和效率取决于设备建设的速度和质量。机器和设备在使用时应由维修人员定期检查和检查, 并应得到良好的管理。机械设备的良好管理和维修主要包括增加使用时间、提高操作速度和建造保持质量的工厂。该文件审查了机械设备管理和维修的重要性、体制问题、技术、机械设备管理和维修的安全意识以及管理和维修方法。

[关键词] 机械工程; 设备管理; 机械维修

DOI: 10.33142/aem.v4i10.7211

中图分类号: TH17

文献标识码: A

Importance of Mechanical Maintenance and Repair in Mechanical Equipment Management

CHI Lijun

Tangshan Tangsteel Gas Co., Ltd., Tangshan, Hebei, 063000, China

Abstract: Economic development has led to rapid changes in production technology. The quality and efficiency of machines and equipment depend on the speed and quality of equipment construction. Machines and equipment shall be regularly inspected and checked by maintenance personnel when they are in use, and shall be well managed. The good management and maintenance of mechanical equipment mainly include increasing the use time, improving the operation speed and building the factory to maintain the quality. This document reviews the importance of mechanical equipment management and maintenance, institutional issues, technology, safety awareness of mechanical equipment management and maintenance, and management and maintenance methods.

Keywords: mechanical engineering; equipment management; mechanical maintenance

引言

今天, 中国的技术水平在不断提高。为了进一步发展我们的机械工程行业, 有必要改进和优化应用程序。机械工具可以使相应的机械工具的功能得到合理的利用, 从而提高建筑工作的整体效率。此外, 有必要对有缺陷的控制系统进行补充和修复, 以确保良好的控制系统、检测缺陷所需的机械设备和确保其正常使用。在工厂建设过程中, 技术设备在质量方面提供了重要的保证。

1 机械工程设备的管理和维护工作简述

我们工厂建设的质量对我们公司的发展水平有决定性的影响。因此, 为了保证所有机械设备的质量和效率, 有必要合理地改进制造方法。建设的理念与建设机械设备的理念相结合, 以确保机械设备的正常运行。在这方面, 为了有效地减少机械工程设备维修中发生故障的可能性, 需要进行有针对性的分析。所有机械部门的错误风险问题、建立安全系统、定期检查设备和预防技术过程、纠正问题和错误原因等。此外, 随着中国技术产品的不断发展, 应用中缺失的机械设备可以合理优化, 在生产过程中发挥更有效的作用。此外, 在机械装置的操作过程中, 技术人员定期对部件进行维修, 以避免故障问题。

2 机械设备管理中机械维护修理的意义

2.1 确保机械设备正常运行的能力

现代机器和设备的绝对复杂性使操作系统成为执行

生产任务的一个相对较大和潜在危险的来源。机器、设备和操作人员的操作可能危及人员安全, 导致设备停工、生产停止, 造成经济损失, 甚至环境成本高。从社会的角度来看, 工人的生活 and 生态环境不能用金钱来衡量。这就是为什么企业必须制定可靠的控制系统, 以机械设备, 采用科学的管理方法, 进行现场维修的技术设备, 确保它们在良好条件下发挥作用, 减少事故率, 并确保安全生产和设备的安全。

2.2 提高操作安全性

由于机器内部存在许多安全问题, 如果不及时排除它们, 可能会降低机器的操作安全、良好管理和维护的安全。及时发现和解决机械设备的内部问题, 提高操作安全性, 并允许设备在安装过程中正确定位。与旋转平台倾角、挖掘机横向移动、塔倒塌、倾角等相关的问题。在机械工程过程中, 它们会导致安全事故。屏蔽隧道等。在许多情况下, 它们有助于设备的安全, 例如故障、随后的机器维修、操作问题、检查不足、超载、气缸压力损失等。为了避免这种情况的发生。机械设备维修系统的运行需要对设备进行良好的检查, 通过对设备的维修, 可以识别潜在的风险, 消除造成故障的因素, 减少事故, 减少事故发生的频率。改善机器和设备的安全。

2.3 保证设备使用性能

发动机的使用特性是影响机器价值的最重要因素之

一,如果发动机性能不高,可能会对发动机造成相当大的障碍。因此,大多数公司在采购过程中密切关注设备。通过这种方式,可以有效地控制不必要的成本,并为企业带来重大的经济利益。一般来说,机器和设备在长时间使用时不可避免地会磨损,因此在维护和维修中起着重要的作用。如果维修组继续增加其维修活动,显然会增加其稳定性。此外,在实际维护过程中,设备不仅恢复了原始的特性,而且优化了它们,从而帮助进一步提高性能和达到预期的效果。

3 机械和设备管理和维护过程中存在的主要问题

3.1 设备管理的问题

目前,工厂的建设发生机械故障,存在严重的安全风险和影响因素,机械设备的设计复杂,导致故障问题。管理和维护更加困难。在这方面,我们的机械工程工业已经达到了一个新的水平,它在科学上证明了先进的技术和建筑工程,以及机械工程和提高生产力的设备。变化和进步。改进设备,发展故障预测机制,正确处理易受伤害的部件和正常使用所有机械和设备。然而,有效的设备管理和一般的最佳管理之间仍然存在着巨大的差距。设备管理不容易掌握,最终会影响机械和设备制造的整体质量。

3.2 非专业操作技术

工人在机器和设备的操作中也很重要。在操作过程中,错误或不规则可能导致机器和设备故障。事实上,由于缺乏安全意识,操作员没有注意到技术。一些操作人员不遵守相关程序和标准,造成安全风险,增加事故发生的可能性。一些组织对从业人员的职业培训和专业知识不足。如果操作人员的不当行为也影响机器的性能,则在机器运行过程中也会发生安全事故。

3.3 维护制度不完善

内部维修系统的良好运行取决于机器的操作效率和正常运行时间。在施工过程中,工人们既不注意设备的维护,也不定期维护设备。由于设备数量众多,该小组负责维护所有设备。为了保证公司维修和设备的质量,需要一个单独的维修模型。这种维修模式很难实现,在设备维修方面也有相当大的困难。在工厂运行过程中,内部磨损严重,内部部分受到不同程度的腐蚀。设备在运行过程中会发生故障。故障可能导致安全事故,降低所使用设备的安全性。内部维修的特点是复杂的系统:当工作人员得到通知而维修不足时,维修人员和维修人员遇到困难,相互指责,问题无法及时解决。

3.4 忽视机械设备更新换代

目前,由于部分道路建设和公司现有机械设备管理不善等问题,以及各种老龄化现象,在知识更新过程中对这些问题的认识和认识是不够的。现有的机械设备或其替代品已逐步淘汰。一些临时交通管理方面的关切或追求短期

经济效益,作为原始 ASWELL 工程机械产品的总体设计,或违反现行国内法规的强制性技术文件使用、机械和设备的使用、材料和老龄化世界上一些最古老的机器。产品稳步增长。这不仅对建筑工地工人的安全和建筑环境构成更大的威胁,而且还需要一定的总体水平来提高建筑行业的安全管理水平。建筑过程质量管理的总成本很低,工业和建筑的生产成本每年都在显著上升,企业竞争力也在下降。很明显,中国建筑行业未来的稳定和健康发展也产生了严重影响。

4 机械修理维护策略分析

4.1 认真做好零件更换工作

机械内部部件的老化和生锈是影响其质量的主要原因。如果这是一个部件质量的问题,在消除故障后,工人必须根据实际情况认真更换部件。在上述机器和设备的维修过程中,维修人员应确保零件的设计和特性不影响维修和操作设备的质量。目前还没有对内部机械零件进行质量控制,备件市场非常分散。为了有效地修复有缺陷的设备和使损坏的设备正常工作,维修小组必须努力提高其技能并正确确定零件的质量。在选择和应用机械零件进行维修工作时,维修小组应根据实际情况和零件提供的资料,仔细选择高质量的机械零件。实际结果表明,工人可以很容易地使用符合原始质量和性能的备件来维护机器和设备。

4.2 不断提高服务和维修人员的技术水平

在制造机械设备的培训中培训一组高度合格的技术人员,以发展活动,培训具有相关专业技能的人员,并监督各种维修工作。工作关系发展了每个维修工的技术基础和综合质量,使所有工人都熟悉机械设备维修作业中使用的技术内容和方法。关于新结构的建设,工作组特别注意。

4.3 完善管理与维护制度

机器部门将有大量的设备可供使用,这些设备的管理和维护非常重要,并根据系统的需要加以管理。在这种情况下,系统正常运行尤为重要;卖方应注意负责管理和维修设备、改善系统的管理和维护这样一个事实,即行政长官应解释,管理的关键问题和内容和设备维修的过程和任务。负责的人可以专门设立一个负责设备管理和维修的部门,而该部门的工作人员则负责具体的任务。在行政维修模式的影响下,车间工作人员必须为设备管理制定维修计划,记录设备的使用和维修情况,并可按机器类型或型号分别进行管理。高压设备必须安全放置;水泥搅拌机必须控制雨。所有类型的设备都必须定期维护和遵守指令。在设备故障的情况下,必须记录故障原因,并定期进行维修,以显示其技术价值。

4.4 基本保养

机械系统本身就是我们现代工程中最重要的重要组成部分。在变形和机械应力的技术环境中也可以继续工作。因此,更极端、更严重和更复杂的机械因素将在一定程度

上继续产生其他或更大的机械应力或振动。因此,在设计、建造和日常使用中有效和安全地保持润滑油的生产,最大限度地提高人类消费的价值,延长寿命,润滑油的日常维护必须是严肃、全面、科学、合理和有效的。公司必须对公共场所的脂肪注射过程进行简单而全面的控制。在仔细检查了上述安全点后,油库按照公司的施工设备润滑。在合并管制方面,委员会决定不反对与《企业规则》的兼容性。在提供期间,按照国家职业安全标准,准确、合理和有效地管理设备的正确位置,规定技术安全措施或故障安全解决方案。请尽快行动。操作人员和设备维修技术人员认为,单独的技术措施是不可能的,必须立即通知负责现场维修的合格人员;从工作中或从工作中返回后,必须对有缺陷的设备的表面进行彻底的检查和彻底的清洗,并在大约 20 分钟内及时和有效地清洗除尘器。如果安装尺寸不同或更大,则应适当观察或延长润滑时间。

4.5 提高工程设备的监测技术水平

为了确保技术设备的管理和每个工作站的质量和效率的维护,需要可靠的工作流程控制和管理系统。由于维修不是在现场进行的,这增加了在工厂运行过程中发生事故的可能性,从而造成故障问题。因此,为了改进对技术设备操作的控制,有必要提高技术控制的水平,并为控制和使用相应的测量仪器制定标准。在维修管理方面,设备主要由集成机电设备控制。后来,在专门技术人员的帮助下,采用了国家控制技术来修理和维修有缺陷的部件,以避免机器运行过程中的故障。此外,为了将机械设备的维修和操作纳入一个有效的整体,必须区分工人的职能,指导工人的不同任务,有效地改进控制技术和设备的水平。机器。机械设备维修保养的效率和质量。自动化机器的设计和制造过程中,你必须按照可靠性和安全性原则、通过自动化管理、机械和设备,将设计和制造最聪明的机器和机器设备、工艺、产品,另一方面能够确保机械设备的性能,不断提高机器和设备的能力,以控制和解决问题。综合开发是根据机器和设备管理过程的各个阶段的需要进行的,管理技术的总体水平很高。在机械控制方面,有必要从应用不同的工作安全标准的角度来考虑优化的信息。安全管理技术方案已得到充分分析和处理,改善了设备管理的技术水平,不断提高了风险管理能力,并改进了机械设备管理的基本措施。

4.6 提高工程机械管理维护人员综合素质

为了确保新建筑机械的整体质量,管理部门首先必须确保具有复杂技能的机械和设备维修专业人员的质量、维护和操作管理。在过去的几年里,我注意到并理解,我们的建筑公司雇佣的大多数管理人员和其他维修人员的资

格甚至更低,也更低。为此目的,生产无害环境设备的公司的管理人员应注意如何向现场维修人员提供适当的指示。此外,还经常考虑向学生传授有关机械工程和工程材料的相对较新的和更全面的知识,以确保他们的理论和专业技能足以满足日常机器工作的需要。值得注意的是,随着现代机械工程在中国社会的巨大发展,其技术正变得越来越复杂。作为维修专业人员,重要的是不仅要了解基本的操作技术和现代机械的知识,而且要了解维修技术。

5 结语

在机械管理领域,维修人员在公司社会和生产生活的所有领域发挥积极作用。在机械维修方面,学习进行维修的科学方法和先进技术,使维修的价值最大化,并不断提高社会服务的水平。此外,经济发展和企业的生产活力优化了生产力和生产质量,促进了健康企业的发展和企业发展。机械维修和设备维修管理是一个综合系统。还必须考虑到这样一个事实,具体的日常管理维护机器的机械可以逐步加强和发展管理和维修的方法可以通过维修方面的交流与合作,以加强无私的科学态度。在国家一级引进先进的机械设备,使机械的日常和定期维修工作逐渐现代化、正式化和制度化。

【参考文献】

- [1]李忠勇. 机械设计与自动化设备的安全控制策略析研[J]. 冶金与材料,2021,41(2):91-92.
 - [2]金糠. 机械设计与自动化设备的安全控制策略研究[J]. 科技风,2019(3):63.
 - [3]王传明. 机械设计与自动化设备的安全控制策略研究[J]. 河南科技,2018(16):49-50.
 - [4]李晓刚. 包装机械自动化技术研究进展[J]. 包装与食品机械,2021,39(3):52-57.
 - [5]黄文康. 机械设计自动化设备的安全控制管理[J]. 设备管理与维修,2018(12):15-16.
 - [6]王立超. 机械设计自动化设备安全控制的相关探讨[J]. 内燃机与配件,2018(15):73-74.
 - [7]刘瑞歌,宋锋,范丁文. 小型自动穿串机的结构设计[J]. 包装与食品机械,2021,39(4):85-88.
 - [8]刘昊,刘小波. 工程机械的管理与维护[J]. 山西建筑,2007(30):4.
 - [9]卢英军. 浅谈工程机械的管理及维护[J]. 科技资讯,2008(20):1.
 - [10]马杰. 加强工程机械管理维护的几点建议[J]. 科技促进发展,2009(12):4.
- 作者简介:池立军(1986.9-)男,所学专业:过程装备与控制工程,职称级别:工程师。