

化工安全管理中存在的普遍问题 and 对策研究

王洋

中生复诺健生物科技(上海)有限公司, 上海 201811

[摘要] 随着我国国民经济的飞速增长, 各种各样的化工产品正迅猛地涌入市场, 为消费者带来更加便利的消费环境。然而, 这些化工产品使用却会给消费者的日常生活带来潜移默化的危害, 甚至会危及他们的健康与安全。尽管近年来我国的化工生产活动取得一定的成效, 但是从目前的情况来看, 我国的化工品生产过程依然面临着一些挑战。为此, 本篇文章将深入剖析这些挑战, 并提出有效的解决方案。

[关键词] 化工安全; 安全管理; 管理问题; 管理对策

DOI: 10.33142/aem.v5i3.8160

中图分类号: TP273

文献标识码: A

Research on Common Problems and Countermeasures in Chemical Safety Management

WANG Yang

Zhongsheng Fu Nuojian Biotechnology (Shanghai) Co., Ltd., Shanghai, 201811, China

Abstract: With the rapid growth of Chinese national economy, various chemical products are rapidly entering the market, bringing consumers a more convenient consumption environment. However, the use of these chemical products can bring subtle harm to consumers' daily lives, and even endanger their health and safety. Although Chinese chemical production activities have achieved certain results in recent years, from the current situation, the chemical production process in China still faces some challenges. Therefore, this article will delve into these challenges and propose effective solutions.

Keywords: chemical safety; safety management; management problems; management countermeasures

引言

化学工艺在我国地位十分突出, 它不仅为推动国家的经济发展作出了巨大贡献, 而且还为适应现代市场多样化、安全、环境保护性等方面的需求, 为社会的可持续发展作出了积极贡献。近年来, 由于许多先进的工艺、技术、设备的涌现, 我国的化工行业取得了长足的进步。然而, 许多企业仍旧坚持“老一套”的原则, 导致了安全管理与生产能力之间的差距日益突出。随着科学发展的不断推进, 许多新兴的、具有良好发展前景的中小型和老牌企业仍然面临着许多棘手的安全问题, 如技术水平不足、设备陈旧、操作者能力不足、环境污染程度过重, 因此, 提升化工企业的安全水平, 增强其安全管控能力, 已经变得日益重要。

1 化工安全管理的重要性

为了避免化工危险, 我们应该认真对待这个领域的每一个细节。我们应该尽力避免任何形式的危险, 尤其是对一些具有潜在危险的活动, 比如放射、气体泄漏或者其他不稳定因素。我们应该采取一切措施来防止这些危险的情况, 并且应该认真对待这些活动, 避免它们的危害。如果没有良好的安全意识, 不但会危及企业职员的人身安全, 还会给企业的经营活及社会福祉带来极大的损失。因此, 加强化工安全管理, 确保企业的正常运营已经变得越来越迫切。所以企业应该加强安全管理意识, 建立完善的安全管理防范体系, 加强安全检查, 确保企业的人民群众的人身财产安全, 从而保障企业的长期发展^[1]。

2 目前化工安全管理中所存在的问题

2.1 设备管理方面的问题

随着科技的飞速发展, 许多化工企业正在努力完善他们的化工设备, 使之成为他们正常运营的关键因素。因此, 良好的化工设备质量管控至关重要, 它既保证了化工生产的正常运转, 也保证了整个过程的安全性。随着科技的迅猛发展, 越来越多的化工企业开始采用先进的技术, 使他们的化工设备越来越先进, 因而大大降低了人力资源生产成本, 减少了剩余劳动力的消耗, 因而使他们的经济效益大大增长。由于它的运行速率极快, 使得它的使用寿命变得极短, 因而给化工反应装置的安全和可靠性造成极大的威胁, 进而增加了化工反应装置的维护和保养的复杂程度, 由此引发的各种管理问题日益凸显。随着科技的进步, 许多先进的化工设备已经被广泛应用到了化工行业, 但许多企业依旧坚持使用以往的化工设备管理模式。这样的做法显然并非明智, 既没有达到目前的标准, 又可能引起更严重的后果^[2]。

2.2 管理制度方面的问题

一个健全的安全管理机构对于促进企业的发展至关重要, 它既能大大地改善企业的运行效率, 也能确保其在化工行业的安全。然而, 目前, 许多化工企业仍然存在着这样的问题, 即他们没有建立一套健全的安全管理机构。许多企业只关心追求短期的经济收入, 却没能充分考虑到如何保证生产过程中的安全性, 从而导致安全事件的频繁

出现。不但影响到企业的健康经营,也给企业的长期发展造成巨大的挑战。若是没有一套健全的、严格的安全管理机制,就会导致企业内部的人员行为不受控,从而影响其健康的运行,也就不可避免地会出现一些问题,比如违反了国家的安全法规、违反了行为准则等。然而,许多化工企业仍然存在着欠缺完备的安全应急预案和执行程序的问题。如果突然发生了危险,他们将难以及时采取行动,导致企业面临巨大的经济和人力危险。因此,我们必须加强安全预警和救援能力,以确保企业的健康运行。

2.3 生产人员方面的问题

经过对当前化工企业中生产人员的深入调查,发现他们的安全管理水平普遍较低,而且在专业技能方面也存在明显的缺乏,因此,在实际的生产过程中,他们很难完全掌握和熟练运用复杂的流程。作为化工生产的关键因素,生产人员的技术水平是决定生产质量和效率的关键。然而,由于大多数生产人员缺乏安全意识,对安全生产的重要性缺乏正确的认知,他们在实际操作中经常会出现失误,从而导致事故的发生。然而,许多生产人员缺乏责任感,导致操作不规范^[3]。

2.4 安全管理制度执行方面

通过构建一套完备的、科学合理的安全管理制度,可以大大提升企业的生产效率,同时也可以确保其在运营过程中的安全。然而,目前大多数化工企业仍然存在着缺乏完备的安全管理制度以及可靠的执行机制的问题,从而给其正常运营以及可持续的发展带来了极大的挑战。如果没有健全的安全管理机构,那么就无法为员工提供良好的控制与指导,也无法确保遵守各项法律、法规、标准,从而导致安全管理的实际效果受限。同时,由于没有适当的监督机构,许多企业的安全管理机构的设立仅仅是空洞的,而没有真正的落实。此外,由于员工没有给予充分的重视,导致他们无法充分利用自身的技术优势,从而影响企业的整个运营。尽管许多企业在实施过程中未能充分考虑安全管理,仅仅把它们当作一些形式的手段来对待,但如果能够把它们融入实际的生产活动,就能够更好地发挥它们的作用,从而保障企业的安全运营。

3 针对化工企业安全普遍性问题的对策措施

3.1 加强危险化学品储存管理

为了保证安全,化工企业必须谨慎地选择危险性化工物质的贮藏地点,科学地分类储藏,保证库房的结构、构造、操作方法等都遵守我国的有关标准。同时,企业还必须认真落实储藏管理措施,通过专门的培训来让员工更好地了解如何处理危险性化工物质,增强他们的安全意识,保证他们的应对措施的有效性。此外,企业还必须认真遵守进出口检查的程序,保证进出口的货物的清洁、无害,为企业的未来发展作好准备。为了确保危险性化工物质的正常使用,必须认真遵守《危险性化工品安全条例》,及

时发现并整改存储过程中的事故隐患,并且在形成重要控制的存放地点和设备上,必须根据《危险性化工物质重要控制监管临时规则》的要求,建立有效的安全管理机构,并且制定有效的应急措施,确保危险性化工物质的有效存放^[4]。

3.2 优化工艺、设备管理

为了确保企业的安全,必须认真履行安全生产的核心职能。我们应该增强企业内部的协同配合,并且加大对科学技术的投资。我们应该尽快淘汰过时的、陈旧的生产装置,并且持续改善生产过程。我们应该采用积极的发展策略,经常检查生产工艺和技术设备,并确保它们能够适应新的环境。如果无法满足需求,应该立即更新技术设备,并寻找新的解决办法。为了确保环境的安全,化工企业应该采取更多措施来提高其生产效率。首先,应该建立专职的机械设备维修和管理团队,通过精细的日常操控,及早发现可能出现的问题,并采取必要的措施来防止和解决这些问题;其次,应该重视和改善机械设备的使用寿命,并且应该经过严格的检查和维护,确保其正确使用,从而最终达到环境的最佳状态。定期检查和维护受潮、磨损的零配件,积极采取有效的维护和保养,以提高机械设备的安全可靠^[5]。

3.3 加强培训,提升各级人员素质

为了确保化工企业的安全,可以将安全管理教育培训按照不同的层次和岗位来实施。我们建议在管理人员中,提高他们的政策、法规、事故预警和安全生产职责的掌握程度。我们建议在专业技术人员中,提高他们的安全基本概念、技术、个人保险和紧急情况的预警和应对措施。我们建议在安全管理人员中,提高他们的技术、管理、法律和应急救援的实践经验。我们建议在安全监督人员中,提高他们的实际操作和执勤能力。为了确保企业的安全,我们需要对所有人员进行专门的安全意识和技巧培养。我们还需要充分利用当前的多种渠道,如新闻、社交网络和移动APP,来帮助员工更快地掌握和熟练运用这些方法。通过开展岗前、定期、专题性的安全教育活动,加深对职工的安全认知,增加他们及时发现并有效处理可能存在的危险因素的技巧。

3.4 健全管理制度体系

安全管理制度对于保证企业的正常运营至关重要。因此,化工企业必须设立完备的安全管理机构,并严格执行相关的权限、义务、操作指南,以保证企业的安全性。同时,这些部门还需遵守国家有关的安全生产标准,以保证企业的安全运营。为了保证企业的安全性,我们需要遵守有关的安全性管理法律法规。同时,我们还需要考虑企业的实际情况,在运营、部门设置、人力资源分布等各个阶段,创造出符合企业实际的安全性管理框架。通过建立完善这些框架,我们可以更好地控制企业的运营,保证企业的安全性。企业应当强化信息安全管理,构建完整的

安检管理体系,并设立专职的监察机构,定期检查和评估,如果发现任何形式的违规行为,必须依法予以惩戒,从而增强企业成员的责任感和遵守程序。此外,还应当构建完整的绩效评估机制,把职务晋升和个人成长纳入安全管理体系,并且制定切实可行的具体措施,以保证安全管理体系的实施和运作。

3.5 转变安全管理基本观念

通过对现有的工艺流程进行分析,以确保化工企业的安全,其关键在于对潜在的安全风险进行有效的预测和分析,并依照其可承担的最大限度,采取有效的预警和应急处置措施,以确保企业的安全。风险管理被视为化工企业安全管理体系中必不可少的组成部分,它旨在发现并分析可能存在的危害,并根据“隐患”等相关法律、政策及标准,及时发现并处置可能存在的危害,以确保企业安全运营。由于复杂的工作环境,如果没有进行有效的风险评估,就有可能出现不良后果。为了避免这种情况的出现,化工企业必须要求其下属的技术团队熟悉有效的风险防范措施及其实施流程。通过定期的风险评估和检查,企业可以确保风险始终处于可控范围内。为了更好地管理风险,企业应该建立完善的风险管理流程,以确保每个岗位的员工都能够持续、有效地参与到风险管控中来^[6]。

随着化工行业的飞速发展,企业的领导者们必须拥抱最新的管理思想,根据企业的具体状态,编写一份完善的发展规划,提升管理的质量与效率,同时,也必须把安全管理放到最重要的位置,加强对化工生产环境的监督与检查。在进行安全管理活动的过程中,我们必须牢记“预防为主、综合治理”的核心准则,并且积极推行这些准则,使之成为我们日常工作的指导思想。只有这样,我们才能真正地防止和防止安全事件的发生。为了避免化工危险,我们必须在化工生产过程中实施一些必要的防范措施。这些措施包括:为了防止危险事件的再次发生,我们必须事先评估和分析潜在的危险因素,并采用恰当的预防和控制手段。

3.6 加强安全生产制度的建立和完善

如果一家化工企业希望能够建立一个高效且符合其特殊需求的安全管理系统,就需要根据企业内部现状,设计出一套完善、符合企业需求、能够满足企业发展战略、提升企业经济效益、降低企业风险、提升企业竞争力等方面。除了加大力度完善安全管理标准,确保它们能够被真正执行,这样才能够推动化工企业的管理质量与水平的持续改善。另外,也应该加大力度,积极开展定期的生产人员考核,确保他们的操作符合相关的法律法规。除了给予

生产人员最佳的工作条件,化工企业更应该努力创造出一个优质的、舒适的、有利于安全的工作氛围,以此来实现更高的安全水平。

3.7 提高化工企业安全生产管理水平

如果一家化工企业希望取得成功,它就需要不断改善它的安全生产管理,以确保它能够顺利地运营。如果不这样做,它就可能面临巨大风险,并且可能导致严重后果。因此,我们应该努力确保我们企业能够顺利地运营。因此,作为一家化工企业,我们需要认真负责地执行安全管理,这样我们才能顺利地完成任务。尤其是对于化工设备来说,它们是核心部分,因此我们更应该把它们放到首位,并且认真负责地执行。只有这样,我们才不至于因追求生产效率的提升而忽略了安全生产。

4 结语

综上所述,当前许多化工企业都存在一些安全性方面的挑战,仍然需要更多的努力来克服这些挑战与问题。所以,贯彻执行安全管理主体责任,构建一套符合自身特点的安全管控系统,已成为每一家化工企业必须承受的重要历史使命。为了有效地提升化工安全生产,我们应该仔细研究当前的环境和条件,并借鉴其他行业的先进经验,采取有效的预防和应急处置方案,加大力度,完善和改进相关的安全管理体系,提升从业者的专业素养,营造一个有利于生命安全的环境,加强对安全管理的监管和检查力度,努力推动化工企业的长期稳定、可持续的发展。

[参考文献]

- [1]单俊昊. 化工安全管理中存在的普遍问题和对策研究[J]. 冶金管理, 2023(3): 4-6.
 - [2]张刚. 化工安全生产管理中的问题与对策研究[J]. 产业与科技论坛, 2022, 21(20): 208-209.
 - [3]马博. 浅谈化工安全管理的普遍问题和对策[J]. 化工安全与环境, 2022, 35(28): 19-21.
 - [4]吕永辉. 化工安全管理存在的问题及处理对策[J]. 化纤与纺织技术, 2021, 50(8): 41-42.
 - [5]赵健, 吉鹏飞, 白海斌. 精细化工安全管理中存在的问题及对策[J]. 我国石油和化工标准与质量, 2021, 41(15): 67-68.
 - [6]季和国. 化工安全管理中存在的问题及对策[J]. 化工管理, 2021(23): 99-100.
- 作者简介: 王洋(1989.3-), 男, 毕业院校: 塔里木大学; 所学专业: 应用生物科学, 当前工作单位: 中生复诺健生物科技(上海)有限公司, 职务: EHS 管理员, 职称级别: 注册安全工程师(中级)。