

# 危险化学品管理与泄漏事故的处置

徐强

山东东岳有机硅材料股份有限公司, 山东 淄博 256401

**[摘要]** 在最近的几年时间里, 我国社会经济得到了显著的发展, 从而为各个行业的发展壮大创造了良好的基础。尽管我国工业整体发展水平在不断的提高, 但是工业生产实践中安全问题越发的凸显出来, 特别是危险化学品泄露引发的中毒、爆炸情况导致的损失十分巨大, 所以我们务必要对这一问题加以重点关注。

**[关键词]** 危险; 化学品; 泄漏事故; 处置

DOI: 10.33142/ec.v3i3.1575

中图分类号: TQ086.52

文献标识码: A

## Management of Hazardous Chemicals and Disposal of Leakage Accidents

XU Qiang

Shandong Dongyue Organosilicon Material Co., Ltd., Zibo, Shandong, 256401, China

**Abstract:** In recent years, Chinese social economy has been significantly developed, which has created a good foundation for the development of various industries. Although the overall development level of Chinese industry is constantly improving, the safety problems in industrial production practice are more and more prominent, especially poisoning and explosion caused by leakage of hazardous chemicals, which cause huge losses, so we must pay more attention to this problem.

**Keywords:** danger; chemicals; leakage accident; disposal

### 引言

在社会快速发展的带动下, 使得我国工业发展非常迅速, 当前工业生产中所存在的主要问题就是安全问题, 如果对危险化学品无法保证良好的保管, 势必会引发中毒或者是爆炸等危险事故, 这类事故所造成的损失是无法挽回的, 对于我国社会和谐发展会产生一定的负面影响, 所以, 要求我们加大力度对危险化学品进行管控, 从根本上避免泄露事故的发生。

### 1 危险化学品泄漏分类

在工业生产中如果任何一个环节出现失误都会导致危险化学品发生泄漏的情况, 结合化学品危险源泄露的范围以及持续时长可以划分为两个类型, 即: 小孔泄露、大面积泄露。其中前者是指化学品从规格较小的孔洞中泄露, 属于连续源。大面积泄露其实质就是说的在短期内, 化学品从较大规格的孔洞中泄露。其次, 还可以结合介质的流向将危险化学品泄漏划分为外泄漏、内泄漏两种类型, 其中外泄漏其实质就是从设备内部向外泄漏, 内泄漏是在受到外界各种作用力的影响下, 导致化学物质从内向外泄漏<sup>[1]</sup>。

### 2 危险化学品安全管理以及泄漏事故处理建议

#### 2.1 编制切实可行的危险化学品应急方案

应急方案是解决危险化学品事故的主要依据, 所以应急方案的制定务必要充分结合各方面情况来加以制定。首先, 危险化学品的生产, 各个工序都需要专门的制定物料初期泄漏防范以及应急预案。经过对大量的案例进行分析我们发现, 一旦危险化学品出现泄漏情况之后, 如果能够及时的高效解决, 那么能够有效的降低损失。并且, 岗位以及班组要充分结合危险化学品的特征来进行预案的制定, 从而保证预案具备良好的可行性, 在实施管理工作的时候, 所有的工作都需要落实到实处, 可以对各个岗位进行责任划分。其次, 车间预案制定<sup>[2]</sup>。如果遇到泄露量较为巨大的情况的时候, 如果工作人员不能及时的加以解决, 需要立即启动车间预案, 尽可能的缩小泄露事故造成的不良影响。再有, 生产单位制定泄漏处理方案。危险化学品生产单位需要对工作人员的工作内容和职责进行合理的安排, 并且要协调好各个车间或者是各个单位之间的工作, 从根本上保证安防工作能够实现既定的效果目标。最后, 不得不说的是地区政府以及行政机构也要关注危险化学品应急处理预案的制定, 并且政府有责任对本地区的安防工作进行统一管控, 明确发生危险化学品泄漏事故相关单位和部门需要承担的责任, 可以利用各种各种方法和途径来增进各个部门之间的联系, 并且要组织开展实战演练, 从中发现存在的问题, 并结合实际情况对预案进行优化完善, 提升应急预案的整体质量<sup>[3]</sup>。

## 2.2 设立专(兼)职处置危化品泄漏事故队伍

危化品生产、经营、贮存、运输和使用单位,都需要组建专门的工作队伍,主要从事采买危险化学品,处理危险化学品的泄露事故等等。所有应急处理工作人员要全面的了解各个岗位,车间所涉及到的各类化学物品,生产单位要定期组织工作人员进行专业技能的培训和理论知识的学习。

## 2.3 充分发挥公安消防队伍的作用

我国地域辽阔,各个地区无论是经济水平还是综合实力方面都存在一定的差异,所以不能确保所有地区都能够设立专门的危险化学品泄漏处理队伍,鉴于此,我们需要充分的挖掘出公安消防队伍的作用。公安消防队伍具备较强的优越性:首先,体制优越性。公安消防队伍不但是我国人民武装警察部队,并且也是公安机关中的重要组成,在我国各个地区都有设立,并且始终保持在战备执勤的状态,一旦需要能够在最短的时间内做出反应。当下,我国已经创建了完善的消防特勤力量体系。其次,装配优越性。各个地区的消防特勤队伍都配备了专门的化学灾害事故抢险救援车辆,并为消防官兵配备了专业防护设备以及使用工具。再有,专业优越性。所有地区的公安消防队伍,尤其是消防特勤部队都针对性的对危化品泄漏事故制定了专门的解决方案,并且会定期进行战术训练,在多年中几百次的实践中积累了丰富的实践经验,这支队伍在对危险化学品泄漏事故进行处理的时候具有较强的专业性和高效性。

## 2.4 全面执行并不断完善有关法规、制度

各个地区政府以及相关行政机构都需要对危险化学品泄漏问题的重要性加以重视,并全面的落实我国相关法律条款。其次,还需要结合地区实际情况来对危险化学物质安全管理条款进行不断的优化和创新。遵照法律法规落实各项工作,要制定专门的安全生产责任制度,将安全生产责任真正的落实到实处。充分结合各方面情况来设立安全生产监管机构,并提供充足的资金支持。相关行政机构以及生产单位需要定期进行安全检查,这样才能全面的预防危险事故的发生,针对重点危险源进行实时监控。加大力度落实安全生产性征执法工作的全面开展,并需要依据法律规定对事故进行查处,并对责任人或单位进行追责。要重视安全生产行政执法工作人员的专业水平和综合素养的培养,可以运用示范或者是引导的方式来将最前沿的安全生产技术和设备加以运用,提升生产环节的安全性。对于企业的内部设备更换政府可以给予适当的政策和资金支持,促进危险化学品生产、运输、经营各个环节的安全性的不断提升,并切要制定危险化学品安全管理长效机制。安排专人对所有生产的危险化学品物品信息进行收集整理,并进行记录存档,设立专门的档案制度,并进行分类管理,从根本上增强管控力度<sup>[5]</sup>。

## 3 危险化学品泄漏事故处置方式方法

一旦发生化学危险物品泄漏情况,可以从泄漏事故控制和泄漏物收集两个环节进行处理,借助专门的材料对泄露源进行封堵,利用防化垃圾袋、防火垃圾桶等收集泄漏物,运用吸附棉、吸油棉等处置泄漏物。在危险化学品泄漏事故的处置过程中,还应做好以下工作。

### 3.1 采用先进监控检测设备加强现场检测

不间断、不定点检测泄漏区域,实时监控检测泄漏物料的扩散程度和浓度,建立警戒区。有关部门应及时调集消防人员采用先进设备严格检测泄漏现场。

### 3.2 做好处置人员人身安防工作

在所有人员进入现场之前,需要安全防护装备进行严格的检查,保证人员所有安全防护装备穿戴齐全,可以运用喷雾来为关阀封堵工作人员进行安全保护。

此外,泄漏现场还应有医疗人员实时待命,准备齐全急救、解毒药物和医疗器械。

### 3.3 采取有效措施处理泄漏事故

果断采取关阀断料、开阀导流、排料泄压等措施处理泄漏事故,通过关阀断料终端泄漏物料供应,控制灾情,通过开阀导流疏转临近物料。

## 结语

总的来说,危险化学品如果出现泄漏问题,势必会引发严重的经济损失,并且也会对环境造成一定的破坏。所以要想保证工业生产的安全性,最为关键的就是要增强安全管控力度,并结合实际情况制定预防方案。

### [参考文献]

- [1]钱杨.危险化学品管理及其泄漏事故的处置对策[J].化工设计通讯,2019,45(11):137-138.
- [2]王刚,刘书光,郭军涛.分析危险化学品泄漏事故应急处置及环境治理[J].化学工程与装备,2019(11):238-247.
- [3]葛培珠.关于危险化学品安全管理的探讨[J].科技创新导报,2019,16(21):176-178.
- [4]李小玉,张乐波.对化学品泄漏事故的思考[J].现代职业安全,2019(06):20-21.
- [5]邱卫军.试论危险化学品泄漏事故处置方法[J].清洗世界,2019,35(04):37-38.

作者简介:徐强(1986-),男,山东淄博人,汉族,大学本科学历,工程师,研究方向为危险化学品管理及应急处置。