

化工机械设备管理与维修保养

孙永航 王 臣 徐宝安

辽阳石化分公司烯烃厂, 辽宁 辽阳 111003

[摘要] 化工企业生产过程中化工机械设备起到了重要的作用, 其与化工生产效率及产品质量有着直接的关系, 同时也会给化工企业经济效益带来一定的影响, 因此化工企业应认识到化工机械设备管理及维修保养的重要性。化工机械设备在运行的过程中会受到内部及外部因素的影响, 无法保证使用效果, 若没有及时进行处理还会引发安全事故, 无法保证生产工作顺利开展。因此, 化工企业应充分认识到机械设备管理及维修保养工作的重要性, 通过有效的管理及维修保养工作来提升化工机械设备运行效果, 确保化工生产可以顺利开展, 更好的促进化工企业发展。

[关键词] 化工机械设备; 管理; 维修保养

DOI: 10.33142/ec.v4i9.4470

中图分类号: TQ0:F40

文献标识码: A

Management and Maintenance of Chemical Machinery and Equipment

SUN Yonghang, WANG Chen, XU Baoan

Olefin Plant of Liaoyang Petrochemical Company, Liaoyang, Liaoning, 111003, China

Abstract: Chemical machinery and equipment play an important role in the production process of chemical enterprises. It is directly related to chemical production efficiency and product quality. At the same time, it will also have a certain impact on the economic benefits of chemical enterprises. Therefore, chemical enterprises should recognize the importance of chemical machinery and equipment management and maintenance. During the operation of chemical machinery and equipment, it will be affected by internal and external factors, which can not ensure the use effect. If it is not handled in time, it will also lead to safety accidents and can not ensure the smooth development of production work. Therefore, chemical enterprises should fully realize the importance of mechanical equipment management and maintenance, improve the operation effect of chemical mechanical equipment through effective management and maintenance, ensure the smooth development of chemical production and better promote the development of chemical enterprises.

Keywords: chemical machinery and equipment; administration; maintenance

1 化工机械设备管理工作要点

1.1 化工机械设备防腐管理工作要点

首先, 在进行化工机械设备管理过程中应根据化工企业情况做好机械设备采购工作, 保证设备具有良好的防腐性能。在选择化工机械设备材料时采购人员应先了解其保温性能、防腐性能, 确保这些性能可以与企业生产及发展要求相匹配。其次, 确定所要采购的机械设备后还应强化运输过程管理, 同时认识到维修保养工作的重要性并保证此项工作的及时性。在进行化工机械设备存放时应严格控制存放环境, 不得将设备与其他设备进行混放, 防止接触后因腐蚀性物质给机械设备使用性能及效果带来影响。最后, 在进行化工机械设备防腐管理工作时根据情况做好定期检查, 由专业人员完成此项工作, 从而保证机械设备管理效果。此外, 严格控制化工机械设备使用及保管环境, 保证保管环境的稳定性, 从而确保防腐工作可以有序开展。

1.2 化工机械设备润滑管理工作要点

在进行化工机械设备管理过程中不仅要做好防腐管理同时还应认识到润滑管理工作的重要性。具体来说化工机械设备在使用过程中磨损现象是不可不免的, 因此为了保证化工机械设备使用性能及效果应积极开展润滑管理。将维修和保养工作落实到位, 提升机械设备运行质量。在进行化工机械设备管理与维护过程中应根据机械设备情况合理选择润滑剂。在选择润滑剂时应综合考虑化工机械设备使用环境并将选择好的润滑剂做好标识, 进行分类保存。这样的保存方式及时有紧急事件发生时维修人员也可以准确选择润滑剂, 避免因润滑剂选择不当给机械设备维修和保护带来影响。同时相关人员定期检查润滑剂保质期及化工机械设备运行状态, 确保其运行的平稳性。同时在进行润滑管理工作时管理人员还应对管理过程中的问题进行分类、分析与总结并将管理责任落实到人, 从而保证管理工作的全面性、及时性^[2]。

2 化工机械设备具体管理策略

2.1 防腐管理措施

2.1.1 防腐管理工作在设计阶段的应用措施

化工机械设备在使用过程中腐蚀现象是无法避免的，导致腐蚀的主要原因包括外界环境、机械设备材质等方面。因此在进行化工机械设备设计阶段就应强化防腐蚀管理工作，在了解机械设备实际生产环境后合理选择材料，并控制焊接质量，避免材料连接位置出现缝隙，同时还应制定相应的结构腐蚀防御措施。

2.1.2 防腐管理工作在制作阶段的应用措施

从现阶段化工机械设备使用情况来看，多数化工机械设备在生产的过程中会处在温度较高的环境中，设备使用环境会给腐蚀管理工作带来一定的影响。因此应对使用环境防护进行综合性考虑，主要包括设备使用环境、设备使用方式、设备保存环境等，根据具体情况确保防腐管理工作可以有序开展。防腐管理工作与化工生产有着直接的关系，可以提升化工企业生产效率，提升化工产品生产质量，从而提升化工企业经济效益。

2.2 润滑管理措施

化工机械设备在使用的过程中应做好内部构件协调工作，但是设备构件在使用的过程中磨损现象是无法避免的，因此合理采用润滑剂可以提升构件使用效果并可以降低磨损现象，确保化工机械设备润滑管理效果的同时保证其可以安全、稳定的运行，延长化工机械设备使用年限，同时可以降低化工生产成本。在进行润滑管理时应确保管理人员的专业性，确保管理效率，最大限度减少化工机械设备损耗。化工机械设备润滑管理工作时企业应对管理内容进行优化与完善，可以根据各车间具体情况设置专门的润滑内容并对润滑管理工作情况进行记录，保证管理资料的完整性与准确性，可以为后期技术统计工作提供详细的资料，例如润滑有更换周期等情况。

2.3 事故处理措施

要想保证化工机械设备运行的安全性与稳定性，化工机械设备在运行过程中应强化安全管理工作。化工企业应先通过相应的方式提升工作人员的安全意识并确保可以按照规范进行操作，减少机械设备运行故障的发生率，从而避免安全事故的发生。同时提升化工机械设备故障诊断水平，化工生产中所使用的机械设备结构并不相同，其需要在复杂的工作环境中运行，机械设备结构不同在检查时就无法采用固定的工作标准及管理制度，且管理养护措施也不相同，因此应从设备具体情况出发，从而保证管理效果。此外，还应不断提升安全检查工作实效性。在进行化工生产时若机械设备出现故障，就会导致安全事故的发生，给工作人员生命安全带来威胁，也无法保证工作效率。因此化工企业应认识到机械设备技术培训的重要性，通过培训可以规范工作人员操作行为，同时进一步强化安全建设工作，加大安全防护措施投入量，为工作人员创建安全的工作环境，从而保证工作效率，更好的促进化工企业发展^[1]。

3 化工机械设备维修与保养策略

3.1 构建完善的制度

化工企业要想确保机械设备维修与保养工作效率，应根据企业内部情况制定相应的管理制度，通过管理制度来提升化工企业生产效率及经济效益。同时进一步加大化工机械设备日常管护工作，化工企业应对维修与保养策略进行不断的优化与完善。例如，化工企业可以根据具体情况制定奖惩制度，通过奖惩制度充分调动起工作人员的工作积极性，从而保证化工机械设备维修与养护工作可以全面落实，保证机械设备使用性能。

3.2 强化日常管理

化工机械设备运行过程中有些故障属于突发现象，若没有进行及时处理会带来更大的影响。因此应充分做好日常管理工作。但是当化工机械设备出现故障时也会增加损耗，无形中增加了机械设备使用成本。在面对此种情况时化工企业应认识到机械设备日常管理工作的的重要性，减少机械设备故障发生率的同时确保机械设备使用性能。在进行机械设备日常管理工作时还应制定每日检查报告制度，落实管理责任，从而提升工作人员的积极性，从而保证机械设备日常管理工作的全面落实，保证生产效率。

3.3 通过培训，提升维修与保养能力

在进行化工机械设备维修与养护工作时，要想保证维修与保养效果应确保维修与保养工作人员的专业性。化工企业可以根据自身情况加强维修与保养人员培训工作，制定有针对性的培训计划，同时制定相应的管理制度吸引更多的专业人才，从而提升化工机械设备维修与保养工作能力，提升管理及维修养护工作效果，保证化工机械设备运行效果。

3.4 严格控制机械设备操作过程

化工机械设备操作不规范也无法保证其正常运行,目前化工企业中不按规范操作的情况比较常见。因此在选择化工机械设备操作人员时应综合考虑其专业性及工作能力,同时认识到基层生产人员培训工作的重要性,在规范操作化工机械设备的基础上确保化工机械设备可以安全、稳定的运行,延长化工机械设备使用年限,为化工企业发展提供动力。

4 结束语

总体来说,化工机械设备在化工生产过程中起到了重要的作用。在化工行业不断发展的过程中,化工企业也应更好的适应市场变化及经济发展,从而确保企业可以有序发展。这就要求化工企业在进行化工生产过程中应认识到化工机械设备管理及维修保养工作的重要性,根据化工机械设备使用情况制定管理制度并做好日常维修保养工作,确保机械设备可以正常稳定的运行。同时化工机械设备管理与维修保养人员还应确立正确的理念并提升自身技能,从而保证化工机械设备可以安全稳定的运行。同时还应将工作落实到人,这样可以及时的发挥出机械设备使用过程中的安全问题并进行及时进行处理,提升化工机械设备使用效率及年限,从而提升化工企业经济效益,更好的促进化工企业发展。

[参考文献]

- [1]李志军.化工机械设备管理与维修保养[J].化工设计通讯,2021,47(7):47-48.
- [2]朱蕾.化工机械设备的管理与维修保养技术分析[J].中国设备工程,2021(14):34-35.
- [3]白锦川.化工机械设备的管理及维修保养方法[J].化工管理,2021(19):130-131.

作者简介:孙永航(1987.7-),男,辽宁辽阳,汉族,本科;王臣(1989.10-),男,辽宁辽阳,汉族,本科;徐宝安(1988.10-),男,辽宁辽阳,汉族,本科,主要从事设备管理工作。