

## 探究新时期化工企业安全生产管理方法

李 刚

新疆八钢南疆钢铁拜城有限公司, 新疆 阿克苏 842300

**[摘要]**在现在社会经济发展迅速的同时, 关注化工企业安全生产就成为了当前的重中之重。本篇文章围绕新时期化工企业安全事故发生的特点, 阐明各个要素之间的关联, 点出问题的重要性。在阐述当前化工企业取得成就的同时, 也客观分析了在设备、工艺、设计、人员以及操作等方面存在的问题。并结合现在经济发展的实际情况, 提出了一些具体可行的实际措施, 致力于提高化工企业生产的安全性, 提高企业的核心竞争力。

**[关键词]**新时代发展; 化工企业; 安全生产; 现状与对策

DOI: 10.33142/ec.v5i6.6097

中图分类号: TQ086

文献标识码: A

## Exploration on the Safety Production Management Methods of Chemical Enterprises in the New Era

LI Gang

Xinjiang Bayi Iron & Steel Nanjiang Steel Baicheng Co., Ltd., Aksu, Xinjiang, 842300, China

**Abstract:** With the rapid development of social economy, paying attention to the safety production of chemical enterprises has become the top priority. This article focuses on the characteristics of safety accidents in chemical enterprises in the new era, expounds the relationship between various elements, and points out the importance of problems. While expounding the achievements of current chemical enterprises, it also objectively analyzes the problems existing in equipment, process, design, personnel and operation. Combined with the actual situation of current economic development, this paper puts forward some concrete and feasible practical measures to improve the production safety of chemical enterprises and improve the core competitiveness of enterprises.

**Keywords:** new era development; chemical enterprises; safe production; current situation and countermeasures

在当前经济发展的大环境下, 企业的安全问题就成为了关注的焦点, 一系列安全事故的发生, 不利于企业在以后的发展壮大。我们需要结合现在新的社会形势, 从新的生产特点出发, 提出一系列符合时代的解决措施。从具体的实际操作出发, 对生产的每一道过程进行合理的规划, 确保每个零件的安全无误, 建立全面的监督体系。建立小组制, 先专门管理相应的办事人员, 然后就设备的维修和保养展开具体的操作。另外, 完善的监督制度是必不可少的, 我们要在每一层建立相应的监督机制, 从而保证安全生产的顺利进行。

### 1 研究概述

#### 1.1 问题的提出

我们大家都知道, 在化工行业工作是十分危险的。上班操作的过程中, 就有可能与含有危险的份子打交道, 容易给自身安全带来不确定的因素。如果想要提高化工行业的安全生产性, 我们就必须提出切实可行的实施策略, 从而降低安全事故的发生率。在现今的化工行业发展上, 确实存在着一系列不安全的问题因素。从具体问题具体分析的角度出发, 我们将发挥“打破沙锅问到底”的精神, 在本质上揭露影响安全生产的根本因素, 从而避免以后类似事件的发生, 早日实现我国高质量生产的目标, 实现化工

企业的长久发展。

#### 1.2 研究目的

在所有的发展因素中, 安全是最基础, 也是最重要的。这一点在化工企业的发展当中显得尤为重要, 关注影响生产的安全因素, 从基层做起, 有利于杜绝安全隐患。但是另一方面, 生产人员也要注意提高自己的安全意识, 进行实际操作时, 要以我们党和国家的规范标准为最重要的参考标准, 依据党的要求落实完备安全制度的形成与实行, 才可以保证化工企业的长久发展。从某种角度来说, 我们要从化工生产的具体步骤出发, 在实操的具体过程中进行研究, 才能实现我们上述的目的。

#### 1.3 研究背景

在提到背景的时候, 我们要先从化工生产本身说起。相较于其他的生产企业, 化工企业明显具有更复杂的流程, 其中涉及的相关部分和内容几乎覆盖了所有与之相关的行业。同时, 施工环境的恶劣, 在给设备带来更大损耗的同时, 也给生产人员带来了极大的困扰。所以, 处在当前新时代的发展下, 相关化工企业要抓住时代的伟大机遇, 加大对安全生产领域的重视, 把基础部分做好, 顺应经济发展形势的同时, 助力壮大自身企业的发展。所以, 化工企业发展的重心还是安全企业生产, 要坚持减少企业安全

事故的发生,争取杜绝生产中的安全隐患,有利于推动安全观念的升级更新。

#### 1.4 相关概念

在所有行业中,化工行业所带来的作用是基础性的,基本上什么企业都必须以其为原料,来进行接下来的操作。然而化工产品的原料多存在较大的危险性,危险系数很高。因此,化工企业的安全生产是极其重要的,安全生产要求我们要关注有危险的,危险指数较高的生产过程,注意到危险的同时,以生命财产安全为重,保证安全生产方式的进行。相关制度规范的建立是为了解决生产中的事故问题,形成相应的防范机制,提高生产过程的安全性。

### 2 新时期化工企业安全生产现状

#### 2.1 化工企业在安全生产中取得的成绩

在安全生产与管理的过程中,了解以往取得的成绩是必不可少的。为适应现在的经济发展环境,各个企业的安全管理意识已经得到显著的提高,过去由于安全意识低下,不注意危险事故所造成的经济财产损失已经逐渐发生了改变,现今的生产环境已经发生了显著的改变,渐渐规范的操作步骤与制度形成,促进了以后企业生产效率的提高。

#### 2.2 化工企业在安全生产中存在的问题

##### (1) 设备问题

化工生产过程中,设备的使用与保养是十分基础的。由于化工生产的特殊性,设备对生产造成的影响很有作用,同时,设备本身在使用时产生的老化也需要专门人员的维修和保养。对设备的定期检修不仅可以降低安全风险,而且有利于企业未来的长久发展。此外,在操作人员刚接触新设备时,若没有规范的引导和指导,操作时很容易发生危险事故。

##### (2) 工艺问题

化工实验本身存在巨大的危险性,在生产操作中稍有不慎,就会发生其他的意外事故。所以提高有关人员的安全意识是十分重要的,这对于工艺技术的要求还是比较高的。所以我们有必要严格控制工艺步骤,对每一道工序进行严格把关。在所有有关工艺安全的隐患中,我们都要用十二分的细心和认真来对待每一个零件,比如在参考配方进行原料增减的时候,要格外认真,每一分多,每一分少,都要放在心上,确保原料投递的合理准确。须知实践时稍有不慎,数据就会发生偏差,给接下来进行的操作带来极大的不便,甚至有可能发生安全事故。部分企业正是因为存在侥幸心理,放松警惕,所以才会发生危险事故,造成不必要的人员伤亡和财产损失。

##### (3) 设计问题

形成安全生产机制并非一朝一夕就可以做到的,前期的评价设计活动也是必不可少的。要想建立合理规范的安全生产制度,就要对生产过程进行具体细致的安全评价,用数据说话,树立起准确模范的标杆。切莫像某些企业一

样,忽视安全设计问题,不把相关操作的危险程度放在心上,最终酿成惨祸。

#### (4) 操作问题

化工生产的复杂性决定了操作过程的繁琐。在诸多复杂的操作步骤中,很容易出现操作问题,从而引发安全事故的发生。化工生产区别于其他企业的特殊性就在于动手性极强,规范正确操作很大程度上决定了以后的结果。切记安全操作的重要性,提高安全操作的意识,明白安全操作在整个生产过程所起到的重要作用。另外,加强对操作人员的培训,增强其责任心和意识感,强调按照规定流程操作的必要性,把安全事故扼杀在摇篮。

### 3 新时期化工企业安全生产问题的应对对策

#### 3.1 促进化工企业安全生产观念的培养与更新

我国经济现已进入了新的发展阶段,在目前的化工企业安全管理中,有必要对传统观念进行转变。在意识到安全生产重要性的同时,要结合党的方针政策,形成正确的安全生产认知,同时与时俱进,对安全生产观念进行新时期的创新。但是目前呈现出来的现状并不乐观,有相当一部分企业只是把安全生产当做一个口号,时不时喊喊,并没有落到实处地执行。这不得不要求我们进行观念上的改革,在安全生产上采取新的实施方法,引进国外相关的先进方法是可以的,密切关注日常的管理生产情况,并与具体的企业生产情况相结合,对整个企业的生产进行动态管理过程。

#### 3.2 促进完善安全管理制度

为了与当前安全生产的环境与政策相匹配,建立完善的安全管理制度是非常有必要的。完备的制度建立是进行安全生产的保障与关键,对于以后的生产发展有重要的作用。这就要求化工企业依据相关法律法规对安全管理区域应整改的地方进行规范治理,从而建立起保护安全生产的制度外壳。这与化工企业高危企业的特点相适应,客观准确地认识到行业所存在的安全风险的现状,在党的领导下合法开展安全生产,夯实制度的根基,给每个部门都分门别类的划分任务,高效整合各个环节,有助于有效减少安全隐患。

#### 3.3 加强对员工的安全教育与培训

在开展安全生产的过程中,提高员工安全意识的形成是基础部分。我们要结合参考引发安全事故的诱因,加大培训员工的次数,提高员工的安全教育意识。首先,在化工企业中,员工的利益与企业的发展是息息相关的,让员工明确自身的权益发展与企业之间的关系,明确自己应促进企业发展,进而提升自身发展,将安全生产作为员工工作的首要目标。第二,员工作为企业发展的基石,管理员工就相当于管理整个企业的分子,我们要从基层做起,先管理好每块石头,再按照实际情况就整个企业进行管理。第三,要通过合理的控制,把控好产品生产过程的安生

产效率,降低安全事故的发生。最后要强调的,还是对于工作中操作人员的培训,把安全生产的重要性灌输到员工的信念中,积极普及相关的实用知识。

### 3.4 加大对安全生产的投入,创造良好的安全氛围

上面我们谈到的都是人为控制安全生产的一些要素,但在新时期对于化工企业的安全生产来说,企业要在安全生产上投入更多的资金,从而为安全生产提供坚强的后盾。

从人为上规范生产人员的行为固然十分重要,但是同时企业也确实应加大投入,使安全生产的过程更加可靠。具体如先进的设备,优良的技术以及高级的管理方式,这些投入带来效益不仅使得操作更加方便快捷,提高了生产的效率可以给员工带来安全舒适的感觉,从而营造良好的安全氛围,使得整个生产过程更加有效安全。

### 3.5 促进对设备的有效管理和养护

对于化工企业的安全生产来说,设备所起的作用是十分基础的。所以,在具体管理化工企业中,要考虑到设备因素在当中所起的作用,结合具体企业的现实情况,简略起定期维护和保养设备的规范,控制设备上存在的风险,切实减少事故的发生。第一,要定期更换老旧设备,保证设备的高效率,保证高品质的质量,在积极引进新设备的同时,针对某些老设备,在合理规范保养时,进行合理的利用,提高老设备的使用率,保证产品的品质;第二,从市场上引进的新设备,在投入生产使用之前,要先对员工就正确的操作方法进行培训,提高设备的正确使用率,减少设备发生安全事故的频率。第三,在引入新设备时要有甄别,应结合企业的具体情况,有需要地引进,对新设备分类造册,做好登记。

### 3.6 自动化技术在化工企业安全生产中的应用

我们在上面谈到,企业安全规范制度的提升是一个过程,需要从观念、制度、教育、管理等多方面展开,多角度地进行处理,才能达到真正的完善。在上述那些要素之外,我们还应该注意技术水平的提高,优化技术,实现技术的创新与发展。比如可以引进自动化技术,增强生产的稳定性、可靠性,再加上减少成本,才能实现整体效率的提高。自动化技术虽然高级,但只要注意到以下的几个方面,就基本可以了。第一,可以利用自动化技术给设备进行检测,将有问题的设备送到故障点进行隔离,有效避免问题设备影响的扩散。第二,自动化技术,顾名思义,就是指生产过程可以自动进行,利用该项技术,我们可以对化工生产的过程进行自动化的管理,自动化的控制,提高员工生产安全性的同时,因为机械生产的高效准确性,还可以减少错误,降低安全事故的产生率。最后,即使事故不幸发生,因自动化技术而产生的应急设备也可以最大限度

地挽回事故所带来的损失。比如,消防车上带的消防系统,就是自动化技术在此领域的一个应用,消防自动系统可以及时扑灭由于安全事故导致的火灾,并可根据烟雾等表象来区别不同安全事故的安全级别,判断出不同的级别之后再行相应的防控措施。

### 3.6 推动全员参与全方位的安全管理

正如那句话说的,只要人人都付出一点爱,世界就会变成美好的人间。同理,要想建立规范的安全管理秩序,需要的是全社会的付出。尤其是在当前全球经济的发展下,化工企业的安全生产需要的是组织中每一个份子的奉献。从最底层的员工开始,企业的安全管理意识要灌输给每一个为企业付出的员工,让员工从内心深处意识到自身的相关利弊与企业发展之间的关系,重视化工企业的安全生产管理;第二,要建立相应的奖励惩戒机制,通过制度规章来调动员工的积极性,促使员工参与到具体的生产实践过程中,着眼于每一个小点,形成对相应部分负责的意识,做到有所为有所不为,为企业的安全生产管理尽到属于自己的一份力。毕竟企业是员工的企业,员工是企业的员工,只有让二者之间有机结合起来,才能创造更大的价值。

### 4 结束语

一言以蔽之,结合当前全球经济发展的新形势,我们从化工企业的真实生产状况进行分析,从引申出来的相应问题来探讨研究,全方位,多角度地展开论述,阐述生产过程中存在的问题并予以解决,增强安全过程设计的意识。从员工角度出发,加强对于员工的培训教育,引导规范化制度的形成。从投入入手,加强对设备的维护与保养,使人为因素建立制度的同时,加大机械方面的投入,形成内外同时发力的局面。对于安全生产来说,化工企业的安全管理有直接关系。在每一天,每一次的生产中,化工企业要排除侥幸心理,依据相应规章制度,实事求是,并蓄以百折不挠的精神,克服前进路上的一切阻碍,优化生产模式,对生产过程中的安全隐患不留一丝缝隙,实现对安全隐患的有效控制,实现化工企业的可持续发展。

### 【参考文献】

- [1]牛丹青. 浅谈新时期化工企业安全生产管理[J]. 化工管理, 2019(11): 68-69.
  - [2]江宏. 浅谈新时期背景下化工企业安全生产管理[J]. 化工管理, 2018(32): 41-42.
  - [3]桂强. 新时期化工企业的安全生产与管理分析[J]. 科技创新与应用, 2017(2): 268-269.
- 作者简介: 李刚(1986. 2-)男, 新疆能源职业技术学院, 机电一体化; 新疆八钢南疆钢铁拜城有限公司, 安全管理工程, 中级职称。