

## 浅论煤矿机电运输安全管理中的弊端及其解决对策

杨德海

贵州松河东井煤业有限责任公司, 贵州 六盘水 553525

**[摘要]**近些年来随着社会经济的发展,也推动了各城市、各领域的发展,但是在这样的情况下对煤炭资源的使用量也不断增加,同时也推动了煤矿生产企业的发展。在煤矿企业生产过程中机电运输设备起到了重要的作用,与煤矿生产效率有着直接的关系,但是目前煤矿生产中采用机电运输设备生产时还存在一些安全问题,因此要想有效避免煤矿机电运输设备的使用安全应加大管理力度,有效控制安全事故发生率,进而推动煤矿生产企业发展。

**[关键词]**煤矿机电运输;安全管理;弊端;解决对策

DOI: 10.33142/ec.v5i10.6986

中图分类号: TD62

文献标识码: A

### Brief Discussion on the Malpractice in the Safety Management of Electromechanical Transportation in Coal Mines and Its Countermeasures

YANG Dehai

Guizhou Songhe Dongjing Coal Industry Co., Ltd., Liupanshui, Guizhou, 553525, China

**Abstract:** In recent years, with the development of social economy, it has also promoted the development of cities and fields, but in this case, the use of coal resources is also increasing, and it also promotes the development of coal production enterprises. Mechanical and electrical transportation equipment plays an important role in the production process of coal mining enterprises, which is directly related to the production efficiency of coal mines. However, at present, there are still some safety problems when using mechanical and electrical transportation equipment in coal mining production. Therefore, in order to effectively avoid the use safety of mechanical and electrical transportation equipment in coal mines, we should strengthen management, effectively control the incidence of safety accidents, and then promote the development of coal mining production enterprises.

**Keywords:** coal mine electromechanical transportation; safety management; disadvantages; solutions

#### 引言

机电运输设备在煤矿生产中起到了重要的作用,同时煤矿生产中安全管理也是非常重要的管理工作,所以要想保证煤矿机电运输安全应加大安全管理力度,为煤矿生产人员创建安全的工作环境。同时我国相关管理部门为了更好的保证煤矿安全生产也出台了相应的法律法规,对煤矿机电运输工作进行规范化管理,确保煤矿生产安全。同时应用机电输送设备时还应确保操作人员的专业性并可以按照规范进行操作,有效降低煤矿机电运输过程中的安全事故发生率。

#### 1 煤矿机电运输安全管理

在煤矿生产过程中应机电运输是重要的生产环节,在科技生产力的带动下也更好的推动了煤矿生产企业的发展。但是,从现阶段我国煤矿生产安全生产资料统计数据中不难看出,因机电运输所导致的安全事故占到百分之三十左右,当出现安全事故后不仅会导致人员伤亡同时也会影响煤矿企业经济效益,如果问题处理不当会给和谐社会建设带来不利的影响。因此要想减少机电运输事故的发生应强化机电运输设备的管理与维护工作,但是目前此项工作落实与执行情况并不好,导致机电运输设备运行效果不佳,增加了安全事故发生率。这样就需要相关管理人员不断提升自身的管理能力、操作能力并对机电运输设备进行

优化,为煤矿企业生产人员创建安全的生产环境,有效控制安全施工发生率,提升煤矿企业经济效益。

随着企业改革工作的不断深入,各煤矿企业也从劳动密集型产业转变为综合型产业,但是煤矿井下生产环境依然比较复杂,若当机电运输设备出现故障时无法保证煤矿企业生产效率且还会给后期生产工作带来不利的影响,增加安全事故发生率的同时无法保证煤矿生产人员安全且无法对生产成本进行有效控制。煤矿企业在不断发展的过程中应将安全生产放在首位并提升资源开采能力,其中机电运输设备是重要的生产设备,与煤矿生产安全有着直接的关系,因此应对机电输送设备进行优化并做好检修维护工作,全面落实安全管理理念,确保煤矿生产安全。目前,我国多数煤矿生产企业已经认识到机电运输安全管理的重要性,并根据自身生产需求引进了先进的机械运输技术,同时加强了检修与维护工作,煤矿生产勘察及开采工作得到了全面的落实并制定了机电运输隐患防御措施,从而保证机电运输的安全性与稳定性,提升煤矿企业生产效率的同时增加企业经济收入<sup>[1]</sup>。

#### 2 煤矿企业做好机电运输安全管理工作的的重要性

##### 2.1 有效预防生产风险

随着科学技术的不断发展,煤矿生产企业中的生产机

械化水平也在不断提升,在进行采煤工作时多采用机电设备,因此要想保证生产效率、生产安全应做好生产人员管理工作,减少安全事故发生率,为人们创建安全的生产环境。先进的生产技术也给煤矿企业带来新的发展机遇,机械化水平的不断提升也提升了机电运输设备工作效率,但是从现阶段相关调查结果中不难看出,煤矿生产中机电运输设备应用过程中安全事故还时有发生,给自然环境、人员安全等带来非常不利的影响,因此应强化机电运输设备安全管理,构建安全的生产环境,有效预防生产风险,从而保证煤矿生产工作可以安全开展。

## 2.2 提升管理工作的标准化

机电运输设备在煤矿企业生产中起到了重要的作用,因此要想保证煤矿企业机电运输设备运行安全在进行管理工作时应落实标准化原则,同时提升机电运输设备使用效率。从现阶段煤矿生产情况来看,若在进行机电运输设备操作时操作人员没有按照规范进行操作就会增加安全事故发生率,影响到煤矿企业生产效率、经济效益,因此在应用机电运输设备时应做好安全风险预防工作,从而体现出安全管理工作在煤矿生产中的作用。机电运输是煤矿生产中的主要环节,所以应落实标准化管理原则,确保管理工作可以有序开展,同时可以对安全管理工作进行优化,确保机电运送安全管理工作可以有序开展,更好的促进煤矿企业发展<sup>[2]</sup>。

## 2.3 提升机电运输设备安全管理效果

煤矿生产中应认识到机电运输安全管理工作的的重要性,总结好煤矿机电运输安全管理经验并制定安全管理措施,保证安全管理效果。煤矿生产中机电运输设备是中重要的生产设备,机电运输设备经常在井下运行,井下生产环境比较复杂,这样的环境加快了线路、零部件、系统等方面的老化速度,但是落实安全管理制度后可以及时发现机电运输设备中的问题并减少安全事故发生率。同时,在进行机电运输安全管理时应采用定期检测与维护方式并做好通风工作,减少煤矿生产过程中的安全风险,提升安全管理效果的同时可以提升煤矿生产企业经济效益。

## 3 煤矿机电运输安全管理问题

### 3.1 整体投入量不高

相关管理部门对煤矿企业安全生产情况进行了相应的规定,主要包括安全生产状态评估、机电设备安全、运输安全等方面,从而保证煤矿整体生产工作安全。此外,在进行机电运输设备安全管理过程中应构建闭锁管理系统,提升煤矿机电运输安全。但是从现阶段煤矿生产情况来看,还有一部分煤矿生产企业中并没有对机电运输设备安全运输管理工作提出具体的要求,且使用的部分机电运输设备相对滞后,且还有一部分煤矿企业为了提升自身经济效益忽视了机电运输设备安全管理工作。这样的情况下就增加了煤矿生产安全事故发生率,增加了安全风险,不

仅影响了煤矿企业成本控制工作同时也给企业发展带来阻碍。还有一部分煤矿生产企业没有认识到机电运输设备检修保养工作的重要性,整体投入量不高,尤其是资金方面的投入量不足,给机电运输设备安全管理带来影响<sup>[3]</sup>。

### 3.2 安全管理工作落实不到位

要想保证煤矿机电运输安全管理工作效果,应确保管理人员、操作人员的专业性并具有较好的安全管理意识,但是若安全管理意识不高就无法保证煤矿生产安全、生产效率同时也会增加安全事故发生率。此外,矿井中所应用的机电运输设备技巧存在一定的隐蔽性,对特种设备操作人员专业性也有较高的要求,但是现阶段一部分特种设备操作人员安全意识不强且管理工作松懈,无法保证安全管理工作的规范性。此外,一部分煤矿企业生产人员多重视自身利益,无法按照标准进行机电运输设备操作,无法保证生产秩序,也给煤矿企业生产带来不利的影响。

### 3.3 培训工作不到位

第一,在进行培训工作时所采用的培训方式比较滞后,重理论轻实践且无法做好理论与实践相结合工作,也给培训工作效率与效果带来非常不利的影响。第二,所采用的培训形式比较单一且所选择的培训内容无法与实际工作要求进行匹配,导致参与培训的积极性不高,无法得到预期培训效果。第三,培训考核体系不健全,培训工作与考核工作是相符相互成的,但是多数参与培训的人员并没有认识到考核工作的重要性,在培训过程中无法全身心投入。第四,一些煤矿企业在进行培训工作时多显现出临时性,多是在即将上岗前才进行培训工作,导致培训工作缺乏准确性、全面性,培训工作不到位也增加了安全事故发生率。

## 4 煤矿机电运输安全管理措施

### 4.1 确保安全培训工作效率

生产人员是煤矿机电运输安全管理工作的主要参与者,所以只有保证生产人员的专业性才能确保煤矿机电运输安全管理效果。所以,煤矿企业应做好培训工作,通过培训工作提升生产人员的安全生产意识及专业水平,从而保证机电运输设备检修与养护效果,从而减少机电运输设备故障发生率。在进行煤矿机电运输安全培训时应关注以下方面:第一,将考核机制引入到培训工作中,主要包括的岗位有管理岗位、技术岗位、机电运输岗位等,同时确保各岗位人员均可以掌握专业技能并可以根据岗位做好薪资分配,同时还可以采用物质奖励方式,从而提升机电运输设备操作人员安全意识及安全管理效率。第二,机电运输安全管理人员在进行安全管理时应全面了解安全生产计划、安全生产标准并做好安全管理工作安排,可以采用技术大比拼方式,给予相应的奖励,从而提升工作人员积极性,确保各项工作可以按照标准进行。第三,在进行培训工作时可以采用组合方式,将业余培训与重点培训进行结合,突出培训工作重点;也可以将内部培训与外

部培训进行结合,重点做好内部培训工作。通过有效的培训来提升生产人员的安全意识,确保人本理念的有效落实,提升煤矿机电运输安全管理效果<sup>[4]</sup>。

#### 4.2 对安全管理制度进行优化

从煤矿企业生产工作来看,机电运输安全管理具有非常重要的意义,可以有效提升煤矿企业生产安全与生产效率。同时为了更好的保证煤矿机电运输设备安全管理效果应做好安全隐患防御工作,对机电运输安全管理制度进行不断优化,同时落实安全管理责任,做好机电运输设备检修与养护工作,对操作行为进行规范,从而保证煤矿机电运输设备可以稳定运行。当机电运输设备需要连续运行时应做好工作人员交接班管理并做好机电运输设备运行情况记录工作,为检修与养护工作提供依据。同时相关部门还应利用相应的法律法规对工作人员行为进行规范化管理,从而可以确保机电运输设备操作人员可以严格按照规范与标准进行操作。同时应将安全管理制度落实到运输环节,机电运输过程中操作人员应根据管理体系对操作顺序进行调整,使其可以满足煤矿企业发展要求,为煤矿企业生产人员创建安全的工作环境。最后,保证机电运输设备验收工作效果并保证其可以正常运行。其一,在进行验收工作时应减少外界因素给安全管理带来的影响;其二,严格按照流程进行验收工作,先提前制定验收管理制度并将其落实到各验收环节中,从而确保煤矿机电运输安全。

#### 4.3 构建专业人才团队

要想保证煤矿机电运输设备使用安全应确保安全管理团队及操作人员的专业性,确保安全管理工作水平。因此煤矿企业应认识到人才团队构建的重要性,并确保管理人员具有较高的专业水平、管理经验及职业素养,更好的满足煤矿机电运输安全管理要求。此外,煤矿企业生产过程中还会临时聘用一部分人员,在录用这部分人员时也应按照标准完成招聘工作,并可以持证上岗,从而避免机电设备操作过程中出现偏差。另外,管理人员应做好引导工作并可以确保自身专业性及管理可以满足要求,从而确保机电运输安全管理工作可以顺利开展。而且在进行煤矿机电运输安全管理工作时还应做好各项工作协调工作,可以根据企业发展及要求开展安全管理工作,树立正确的管理观念并引入先进的管理理念,提升煤矿机电运输设备安全管理工作效率与质量,创建安全的生产环境。

#### 4.4 积极做好检修保养工作

要想确保煤矿机电运输设备运行效率与运行安全,应积极开展检修保养工作。在进行煤矿机电运输设备检修保养工作时应先制定管理制度并确保安全管理资金满足要

求,同时还应落实相关管理制度对机电运输设备操作人员行为进行规范化管理,从而有效控制安全风险。煤矿机电运输设备操作人员应认识到检修保养工作的重要性,若出现突发情况时可以第一时间掌握机电运输设备运行情况,从而提升机电运输设备运行效率及稳定性,有效规避安全事故的发生。煤矿机电运输设备在煤矿生产中起到了重要的作用,而且机电运输设备多在井下使用,井下环境比较复杂,这样也给机电运输设备使用效果、使用安全带来不利的影响,无法保证机电运输设备使用寿命,因此应强化机电运输设备检修养护工作。首先,应先做好机电运输设备使用情况排查工作,在了解具体情况后对有问题构件进行维修或是更换,当机电运输设备有超期服役情况时应及时进行更换,以先进的机电运输设备为主。其次,对操作管理过程、管理内容进行细化,并根据情况设置专门的检修养护部门,将具体工作进行划分与分配;做好机电运输设备机型、运输情况等方面的记录工作,为故障维修提供保障。从而提升检修与养护工作效率,确保机电运输设备可以安全稳定的运行,为煤矿企业安全生产、经济效益提升提供有力的支持<sup>[5]</sup>。

#### 5 结语

总之,煤矿企业在发展过程中应认识到安全管理工作的重要性,并保证安全管理工作效率与质量。在进行安全管理工作时应认识到机电运输安全管理工作的重要性并将管理工作进行细化,融入先进的管理理念、管理技术并确保管理人员的专业性且具有丰富的管理经验与职业素养。对煤矿机电运输安全管理制度、管理体系进行优化,同时落实机电运输设备检修保养工作,确保煤矿机电运输设备运行的稳定性,从而减少安全事故的发生率,保证煤矿企业生产效率,更好的推动煤矿企业发展。

#### [参考文献]

- [1]霍任毅.煤矿机电运输安全管理中存在问题与解决策略[J].当代化工研究,2022(7):19-21.
  - [2]武喜章.煤矿矿山机电运输事故原因及防范对策[J].当代化工研究,2022(2):17-19.
  - [3]赵玉宝.试论煤矿机电安全管理及运输隐患预防[J].中国设备工程,2022(1):74-75.
  - [4]李国锋.煤矿机电运输事故原因及应对措施分析[J].矿业装备,2021(6):250-251.
  - [5]刁永太.煤矿机电运输事故的预防措施探析[J].大众标准化,2021(18):164-166.
- 作者简介:杨德海(1978.12-)男,汉族,贵州松河东井煤业有限责任公司,采煤工程师。