

精细化工农药设备管理的发展问题研究

陈方良

浙江海正化工股份有限公司, 浙江 台州 318000

DOI:10.33142/ec.v2i1.98

[摘要]现如今,我国的精细化工销售额已经位于世界前三名,同时,我国还是全球最大的涂料以及染料出产国,农药生产则位于世界第二。为了使我国经济发展速度得到更加有效的保障,使我国经济水平不断提高,应当加强精细化工生产过程中的设备管理。在精细化工生产中,设备管理是非常重要的一项工作内容,只有加强对精细化工设备的管理,才能确保精细化工生产的顺利进行,才能促进我国精细化工产业的不断发展与进步。本文就对当下我国精细化工产业的设备管理情况进行分析,而后针对其未来发展方向提出了相应的建议,希望可使我国精细化工产业突破瓶颈,实现持续性发展。

[关键词]精细化工;农药设备;管理发展

Research on the Development of Pesticide Equipment Management in Fine Chemical Industry

CHEN Fangliang

Zhejiang Haizheng Chemical Co., Ltd., Zhejiang Taizhou, China 318000

Abstract: Nowadays, the sales of fine chemicals in China are among the top three in the world. At the same time, China is still the largest producer of paints and dyes in the world, and the production of pesticides is the second in the world. In order to ensure the economic development of our country more effectively and improve the economic level of our country, we should strengthen the equipment management in the process of fine chemical production. In the fine chemical production, equipment management is a very important work content. Only by strengthening the management of the fine chemical equipment can we ensure the smooth progress of the fine chemical production. In order to promote the continuous development and progress of China's fine chemical industry. This article is about the current situation in our country. The equipment management of fine chemical industry is analyzed, and then the corresponding suggestions are put forward in the future development direction, and it is hoped that the fine chemical industry of China will break through the bottleneck and realize the sustainable development.

Keywords: Fine chemical industry; Pesticide equipment; Management development

引言

我国的精细化学品工业简称为精细化工,经过不断的发展,该行业已经成为化工业中至关重要的一个产业,精细化工的生产模式与其他化学工业生产模式有着很大的区别,精细化工在实际生产过程中,往往都会采用灵活性的生产模式,来进行小批量的生产。其生产环节主要包括有:化学合成、剂型加工与精制,这些环节的技术密集性比较高,且对质量有着非常高的要求。同时,还要求精细化工企业加强对设备管理工作的重视,不断提高设备管理水平,并对生产技术进行不断的创新与改进,从而使企业得到更好的发展。

1 精细化工设备管理现状

在精细化工企业实际经营过程中,设备管理是非常重要的,它直接关系到企业经营目标的实现与否,所以,应当加强对设备的管理研究,从而使设备的使用寿命得到有效提高,确保设备在实际运行过程中能够保持良好的运行状态,为企业创造更加可观的经济效益,进而促进企业的健康稳定发展。可以将价值工程学、补偿理论、设备检测以及设备诊断等一系列理论作为基础,然后再采用经济性、技术性以及组织性行为,来对设备的运行、维护、保养、规划、购置以及安装等环节进行管理,确保设备管理效果。现如今,随着我国经济发展速度的不断加快,精细化工设备的管理工作也受到了一定程度的影响,在对精细化工设备进行管理的时候,往往都会从经济管理以及技术管理这两个方面入手,包括设备的调试、运行维护、安装以及运行安全等领域。如果从历史角度来说的话,设备管理的发展主要可以分为以下三个阶段:第一阶段为设备的综合管理阶段,这一阶段包括着全员的生产与维修、后勤工程学以及设备综合工程学等内容。第二阶段为设备的事后维修阶段,这一阶段可以分为两个时代,一个是专修时代,另一个是兼修时代,在对

设备进行管理维护的时候,通常都会秉承着坏了才修的原则。第三阶段是预防运维阶段,这一阶段包含着对设备的日常检查与维护,并进行精准化的检查,从而及时发现设备中的故障隐患,并及时予以处理,防止设备运行故障的发生。当下,我国精细化工设备管理已经逐渐向制度化、标准化以及现代化的方向发展,对精细化工设备管理水平的要求也越来越高。

2 现阶段我国的精细化工农药设备管理中所存在的问题

2.1 设备出现问题的事后维修

在对精细化工农药设备进行管理的时候,应当加强对设备的定期检查与维护,及时发现问题并及时予以处理,不能在出现问题后,才对设备进行维修。但是就目前来看,很多设备管理人员仍然坚持着不坏不修的原则,管理效果非常差。

2.2 设备的综合管理不认真

在对精细化工农药设备进行管理的时候,很多设备管理人员都没有认真的进行设备综合管理,在对设备进行综合考量的时候,不负责、马马虎虎,导致了设备中所存在的问题不能被及时发现,进而影响设备的正常稳定运行。

2.3 预防维护阶段出现问题

在对精细化工农药设备进行运行维护的时候,应当对农药设备进行定期的检查,且需要进行日常的维护,只有这样,才能及时发现设备中所存在的问题。不过,当下很多设备管理人员都没有加强对预防维护阶段的重视,没有严格按照相关要求来进行精细化工农药设备的检查与维护。

3 有关精细化工设备管理发展趋势的思考

3.1 设备运维向规范化、社会化和专业化趋势发展

首先,应当建立起完善的设备运行维护机制,对生产模式进行不断的改变,淘汰传统的生产模式,并推动设备运维向规范化、社会化以及专业化的方向发展,以确保当下精细化工生产需求能够得到满足。同时,应当提高设备的运行效率,并确保设备的运行质量,从而使精细化工企业的生产效益得到有效提高。其次,应当加强对复合修复技术以及改善性修理技术的发展,使精细化工农药设备在接受维修之后,能够更好的恢复自身运行效率,确保旧设备能够保证良好的运行状态,防止或减少故障问题的发生。最后,精细化工企业应当选择最先进的故障诊断技术以及质量检测技术,来对精细化工农药生产设备进行严格的诊断与检测,确保设备能够时刻保持良好的运行状态,并对设备故障进行及时的解决,使设备的使用寿命得到有效延长。

3.2 对精细化工农药设备的环境进行维护

不同的精细化工农药设备对环境的要求也是有着很大差别的,因此,在进行精细化工农药设备管理的施工,应当对设备自身要求进行充分的了解,并以此为依据来对设备进行保护,对周边环境进行合理的控制,确保设备能够适应周边环境,以保障设备的使用效果,进一步延长设备的使用寿命。

3.3 设备要素信息化、市场化

首先,信息化指的就是采用信息技术,来实现产业内知识的交流与信息的共享,从而使产业得到更好的发展。设备管理信息化就是指在对设备进行管理的的时候,管理人员应充分利用信息手段,来使设备的利用率得到有效提高,并对设备的运行状态及使用效果进行监督,以确保设备运行的有效性及科学性。其次,设备管理市场化,指的就是对设备的经营权以及所有权进行分类管理,并对传统占有式的管理模式进行改变,从而防止设备重复购买、闲置等问题的发生,使设备的利用率得到有效提高。

3.4 将精细化工农药设备管理向集成化、智能化方向发展

在对精细化工农药设备进行管理的的时候,我们需要加强对新型信息技术的应用,以此来使精细化工农药设备的管理效率得到有效提高。精细化工企业应当建立起健全的精细化工农药设备集成化、智能化管理体制,对精细化工农药设备的信息数据进行远程的采集与分析,从而使管理效率以及管理效果得到有效提高。

3.5 对人才的精细化管理

通过对传统设备管理模式与现代设备管理模式的分析可以看出,两者之间最大的差别就是物本管理与人本管理,传统的设备管理模式太过于注重物品管理,而现代的设备管理模式则更加注重于管理人才的作用。应当建立起完善的职工培训制度,对人才进行精细化的管理,使人才作用得到更加充分的发挥。

4 结束语

如今,随着社会的快速发展,我国精细化工产业的发展速度也逐渐加快,在这一过程中,要想使其社会效益以及经济效益得到有效提高,就必须加强对精细化工设备管理的重视,并不断推动精细化工设备管理向现代化以及智能化的方向发展。当下的精细化工产业设备管理工作还有着很多的不足之处,所以,设备管理人员应当加强对设备管理模式的改进,并转变自身的管理理念,掌握设备管理的未来发展趋势,总结以往管理模式中的不足和缺陷,进行针对性的弥补和整改,提高设备管理效率,满足精细化工产业的发展需要,为精细化工领域的运作注入源源不断的活力。

[参考文献]

- [1] 反应风险评估:精细化工的“安全带”[J]. 今日农药, 2018(08): 28-30.
- [2] 李乃刚. 试论固相有机合成及其在精细化工中的应用与前景[J]. 化工管理, 2018(06): 60-62.
- [3] 李静, 王涛. 国内外精细化工发展现状、问题、趋势及前景分析[J]. 内蒙古石油化工, 2017, 43(Z1): 56-58.
- [4] 许金宝. 国内精细化工企业现状及未来发展趋势探讨[J]. 精细与专用化学品, 2017, 25(10): 18-25.
- [5] 赵鹏. K公司农药项目风险管理研究[D]. 吉林大学, 2015.