

煤焦化企业生产安全管理问题及对策研究

刘建军

河南能源新疆公司拜城县众泰煤焦化有限公司, 新疆 阿克苏 843000

[摘要]对于人们的发展以及进步来说,安全是非常重要的工作,经济的发展以及社会的发展都与安全的管控工作是密切相关的。随着我国科技和经济不断的发展,我国特大的安全事故经常会产生,导致社会各界的舆论产生,人们对于企业的发展以及经济效益的提升来说都是离不开安全工作的。对于目前这种社会发展的背景之下,人们对于安全工作有了进一步的要求。对于煤焦化的企业来说,其自身的生产工作危险性比较强,同时也是整个化工行业中危险程度较高的行业,而且煤焦化企业对于我国经济的发展也有着重要的作用。因此,对于安全工作来说就有了更高的要求。随着我国各行各业的不断发展促使人们对于焦炭的需求也在不断的提升,因此,煤焦化企业自身的产能也需要不断的增加,在这个生产过程中,安全管控工作的忽视就会导致很多安全问题的出现。本篇文章主要分析和研究了煤焦化企业中存在的问题以及安全管控措施。

[关键词]煤焦化;企业生产;安全管理;问题;对策

DOI: 10.33142/mem.v3i1.5813

中图分类号: TQ1

文献标识码: A

Study on Problems and Countermeasures of Production Safety Management in Coal Coking Enterprises

LIU Jianjun

He'nan Energy Baicheng Zhongtai Coal Coking Co., Ltd., Aksu, Xinjiang, 843000, China

Abstract: For people's development and progress, safety is a very important work. Economic development and social development are closely related to safety control. With the continuous development of China's science and technology and economy, major safety accidents often occur in China, leading to the emergence of public opinion from all walks of life. People are inseparable from safety work for the development of enterprises and the improvement of economic benefits. Under the current background of social development, people have further requirements for safety work. For coal coking enterprises, their own production work is relatively dangerous. At the same time, it is also an industry with high risk in the whole chemical industry, and coal coking enterprises also play an important role in the development of China's economy. Therefore, there are higher requirements for safety work. With the continuous development of all walks of life in China, people's demand for coke is also increasing. Therefore, the production capacity of coal coking enterprises also needs to be increased. In this production process, the neglect of safety control will lead to many safety problems. This article mainly analyzes and studies the problems and safety control measures in coal coking enterprises.

Keywords: coal coking; enterprise production; safety management; problems; countermeasures

1 煤焦化企业存在的问题

1.1 污染防治理念薄弱

就目前情况而言,在我国的煤焦化企业中,其污染防治理念相对薄弱,进而导致在生产过程中的污染治理环节得不到重视。局相关数据显示,在这些煤焦化企业中,依然有 30%左右的企业,在机焦生产中没有配备除尘装置,或是安装后成为摆设,并未投入使用,另外,接近 50%的小型企业,在脱硫环节中的焦炉气回收方面存在问题,还有,就是一些企业往往将未完全脱氮的废水排放到周围的河流中,造成水体污染。

1.2 资源综合利用率较低

在当前的诸多煤焦化企业中,其资源综合利用效率都普遍低下,例如煤焦化产生的焦油、煤气、及余热等,都未得到有效的利用,进而造成了资源的浪费,另外,一些企业管理者疏于对环境的重视力度,造成了企业生产与环

境保护的冲突日益加剧,长此以往,对于生态环境及企业发展极为不利。

1.3 部分煤焦化企业选址不够科学

煤焦化企业属于污染性较高的类型,因此,其厂址选择十分重要,然而一些存在已久的企业,在最初的选址时,缺乏对环境承载能力的思考,而现阶段,市场竞争压力有十分大,导致迁址问题一拖再拖,而部分企业甚至生态环境的脆弱区,在产品生产的同时,对周边生态环境带来极大的破坏。

2 煤焦化企业工艺概述

煤焦化企业一方面可以为钢铁行业和电石行业等提供不可缺少的原材料,另一方面可以为医药、城市燃气、化工等提供清洁燃料。我国并不是资源十分丰富的国家,缺油少气多煤炭,使得煤焦化行业在我国中的地位尤为重要。在煤炭的加工工艺中,焦化工艺是成本最低、能源转化率

最高、附加产品种类最丰富的工艺。在对原煤经过清洗后得到精煤，经过备煤阶段后将其进行焦炉处理，经过一连串的熄焦、筛焦处理后可得到焦炭、焦粒和焦末。焦炉出来的焦炉煤气经过工艺处理可以得到煤焦油，对焦炉煤气进行脱硫处理可以得到硫磺，进行脱氨处理又可以得到硝酸铵，进行脱苯处理可以得到粗苯，最后得到净化煤气。这些副产品可以为其他行业提供丰富的原材料，为其他行业发展奠定了坚实的基础。但在煤焦化过程中会产生大量的化学物质和粉尘颗粒，不利于煤焦化企业的员工人身安全，在此过程中产生的易燃易爆气体非常容易引发较大的安全事故，所以煤焦化企业要通过加强安全管理水平来保证企业的财产和员工的人身安全，从而实现企业的健康发展。

3 化学加工工业的特点

3.1 生产技术的复杂性

对于化工企业的生产来说，其自身的繁琐性以及多元化是其自身的特点，在对化工生产的活动进行开展的过程中，各个产品自身都有着自身的特点，除此之外，很多的产品都要进行不同生产技术的应用，在利用材料进行生产的时候，有关的生产技术也要进行更新和管控，因此，要对生产流程进行严格的把控。

3.2 原材料的综合性

化工生产过程中不同的产品有其自身的特点，因此，原材料在生产应用过程中也有着自身的综合性，在生产过程中会产生很多的化学反应，因此，在生产过程中，会产生副产品，此种产品也可以在其他的生产活动中进行再次利用，作为原料进行重复加工。

3.3 生产过程的严格性

和平时的生产企业相比较而言，化工企业的生产有着不同的特点，化工产品生产的流程是相对比较严格的。化工生产产品是在原料进行化学反应的基础之上来进行生产的，很多的化学反应流程是不能够进行改变的，因此，生产工作者都要按照流程顺序来进行生产，假如出现违背流程的顺序操控出现就会导致成本的增加，甚至还会出现生产活动停止的问题。

3.4 能耗相对较高

在对化工生产的过程中，能源的要求也是相对比较高的，例如石油以及天然等等不只是生产过程中需要，而且还属于燃料。除此之外，在生产的过程中，温度的管控也是非常重要的，太高或者太低都会导致成本的增加。

4 煤焦化企业管理建议分析

4.1 进行源头控制，降低污染物的排放量

4.1.1 注重污染物的处理工作

作为煤焦化企业，要想继续向前发展，必须将污染物处理问题，放在首要位置。例如生产过程中的废水、废气、废渣等，需进行合理的回收利用，在提高资源利用率的同时，减少煤焦化生产带给环境的压力，而对于一些难以处

理的污染物，应引入高端净化设备进行去污化处理，进而保障排放到自然中污染物，其对环境造成的污染降至最低。

4.1.2 加强企业对于环境保护污染治理装备的投入

对于目前我国环境保护方面的工作来说，其需求在不断的增强，煤焦化企业要想对相关的标准体系相符合，就要不断增加对环保治污设备的投入。在落实的时候，相关的化工企业要对环保的成本投入和企业的经济效益比例关系进行正确的认识，对自身企业在环保方面以及资源使用方面存在的问题进行正确的认识，保证环保常态化的形势，促进企业自身环保能力的提升。除此之外，对于煤焦化企业来说，还要对其自身的管控措施进行精细化的处理^[1]。

4.2 提高人员安全意识

加强生产工作者自身的安全意识提升能够防止安全问题的产生，并且对其中存在的安全隐患进行有效的改善。所以，对于化工企业来说，首先就要加强生产工作者自身的安全认知以及安全意识。在目前我国化工企业部门发展的现状来说，很多的化工企业自身规模相对较大而且数量也是相对较多的，而且生产工作者自身的流动性也相对较大，对于安全的认知比较浅薄，所以对于生产部门来说还要对其安全意识进行提升，保证定期的安全教育。在整个施工过程中，生产部门要进行安全教育的计划编制，按照不同的建设工作者进行不同的培训，进而保证工程的有效落实，而且还要实施奖惩制度，防止安全问题以及安全风险的产生。

4.3 加强安全生产设备的管控

在进行煤化工生产工作的过程中，生产的设备是非常重要的因素，要对其进行有效的管控和维护，这也是安全工作的重中之重。对于化工企业的原料来说，其自身具有自身的特点，比较易燃易爆，而且还会产生一定的有害成分，所以在应用的时候就要对设备进行时刻的监督和管控，防止产生泄露的问题。在应用具有安全隐患的设备过程中，要对其进行有效的预防措施落实。科技水平的不断提升促使设备的维修和检查工作技术也在不断的升级，保证设备的有效运转。在设备更新以后，管控设备的工作者要对其进行时刻的关注，而且还要对老旧设备进行有效的处理和管控，除此之外，容易产生安全隐患的设备要尤其的注意。对于设备维护的管控工作者也要提升自身的专业素养，对定期检查的工艺和技术也要进行升级和创新，对理论和实践经验进行有效的总结，避免设备产生故障以及安全的隐患。

4.4 建立安全管理体系

对于化工企业在生产过程中，对安全管控品质体系的建立是非常重要的，而且还要对安全管控的责任进行有效的落实，进而保证安全管控工作的有效实施。加强化工企业生产的成效以及品质。对于此项措施来说，主要分为以下几点：首先，对于我国相关的政府部门要对安全管控的相关标准体系以及法律法规进行建立和完善，并且利用此

种法律法规对整个化工企业安全性进行有效的约束,进而保证安全管控工作的成效。对于整个过程来说,相关政府有一定的预防以及预警的作用,这些防控体系能够对化工企业生产的工作者起到一定的警醒作用。其次,对于化工企业来说,还要对安全管控的责任进行有效的落实。对于责任方来说,就是安全管控工作者,要对自身的责任进行有效的明确。化工企业还要对管控工作者的工作任务以及工作目标等等进行明确,将具体的责任进行具体的落实。最后还要对监督管控工作进行合理的落实,相关标准体系以及法律法规可以起到警醒的作用,对于监督管控体系就是对问题进行及时的发现和改善。在整个生产过程中,监督管控工作者要对安全问题进行及时的发现和管控。

5 加强安全生产管控的主要措施

5.1 对于煤焦化企业内部进行安全宣传

对于煤焦化企业来说,要进行以人为本的生产理念,在整个企业中,企业文化是非常重要的,而且对于煤焦化企业来说,安全的企业文化才是最重要的。要保证安全的生产首先就要对其生产过程中的安全性进行主要的宣传,对人们的生命财产安全进行有效的保护,保证生产工作者的自身价值实现以及企业的可持续发展落实。在整个生产企业进行安全第一的企业文化建设,保证安全生产氛围的有效的建设,促使每一个生产者都能对生产过程中的安全性进行重视,加强生产操作过程中的规范程度,保证监督工作的有效落实。

5.2 落实安全生产责任制度

将生产过程中的工作进行有效的分工,按照责任到个人的形式对责任制进行有效的确定和完善,加强企业内部各个生产及管理工作者们的责任落实,保证每个人可以各尽其职,对责任体系进行严格的管控。利用责任的激励机制对安全生产水准进行有效的提升,假如产生问题或者安全隐患就要责任到个人。除此之外,还要对第一责任人进行主要的管控,各个部门的管控工作者要加强安全管控工作的落实,保证责任制体系的全员落实,并且对其责任制的落实情况进行定期的监督和检查,假如出现问题就要进行及时的整改。

5.3 对安全隐患进行有效的排查

尤其是在对工作者进行检查的过程中,要对其工作以及操作的过程中进行严格的监督和检查,并且对于企业实际的运转情况进行安全制度体系的完善,不能够徇私舞弊。对于机械设备进行检查和排查的过程中更要进行深入的排查,各个安全隐患的产生都是导致其背后检查不够深入,而且不够仔细,对于会经常产生风险和隐患的位置以及设备进行有效的及时检查,而且还要进行及时的报告,研究其产生安全风险隐患的问题,分析解决方案并且有效的落

实,除此之外还要进行应急预案的规划设计,如果产生危险事故,就要启动应急预案对损害进行有效的降低。

5.4 加大对安全生产的成本投入

一方面煤焦化企业要加强对人力的投入,选择一些经验丰富且不徇私情的员工充实到安全管理岗位上。另一方面要加强对设备的投入,严格按照行业或企业制定的安全生产费用使用和管理方法的要求,有计划的对设备进行技术改造和安全改造,保证设备的可靠性。对安全资金的使用要建立专项账户,由专人管理并及时公示。通过对设备的更新和改造使设备能一直处在较好的工作状态,同时要注重对监测设备的使用,用智能化设备来给安全生产加上一道保险,防范安全事故的发生。

6 化工技术管理与化工安全生产的关联性

在化工生产的过程中,化工技术管理起到了至关重要的作用。在化工厂生产的时候,技术管理能够有效促使所有环节的科学配置,使整个生产过程更加科学以及高效。另外,技术管理还可以使化工生产中的原料使用变得更加规范,使所有化学原料都可以绝对安全并规范用量。在化工生产过程中应用化工技术管理,也可以有效地避免出现违规操作的行为,充分确保化工生产的安全。同时,安全生产的重要环节还包括化工原料储存,大部分企业都只注重生产过程的安全,忽视了原料的储存,但倘若原料储存不合理,也会导致出现严重的安全事故。

7 结语

综上所述,对于煤焦化企业其中安全的生产是非常重要的,对于企业的生产来说,产能的提升以及工作者的工作都是需要对安全性进行严格的把控的。对于现在的煤焦化企业来说,安全生产过程中还存在很多的问题,因此要在企业运行的过程中,对整个工作者都进行安全的宣传,并且对安全生产责任制进行有效的额落实,排除安全问题,加大成本投入,提升企业的发展成效。

[参考文献]

- [1]官笃箴.煤焦化企业的生产安全管理问题与对策[J].化工管理,2020(31):116-117.
- [2]雷志军.煤焦化企业生产安全管理中的问题与对策[J].数码世界,2018(5):494-495.
- [3]梁凤.浅谈拜城县众泰煤焦化有限公司安全建设[J].安徽化工,2019,45(2):111-112.
- [4]高翔,张鹏.煤焦化企业生产安全管理问题及对策[J].化工管理,2016(28):179.
- [5]杜学良.浅析煤焦化企业的生产安全管理问题与对策[J].广东化工,2015,42(7):88-89.

作者简介:刘建军(1986.2-)男,国家开放大学,行政管理,新疆拜城县众泰煤焦化有限公司,技术员,助理工程师。