

## 化工安全管理中存在的问题及对策

郭明燕

山东京博石油化工有限公司, 山东 滨州 256500

**[摘要]**近年来,我国加大了对外经济开放的力度,从而为我国社会经济的发展带来了诸多的机遇。与此同时,在我国化工生产领域中,因为在实践工作中受到多方面因素的影响,所以导致化工企业安全事故频繁发生,不仅导致化工企业出现了严重的经济损失,而且也会对化工企业的未来发展造成诸多的限制。这篇文章主要围绕化工安全管理工作中所存的问题展开全面深入的分析研究,希望能够对我国综合国力的不断发展有所帮助。

**[关键词]**化工安全管理;问题;对策

DOI: 10.33142/ec.v4i8.4255

中图分类号: X52;R19

文献标识码: A

## Problems and Countermeasures in Chemical Safety Management

GUO Mingyan

Shandong Chambroad Petrochemicals Co., Ltd., Binzhou, Shandong, 256500, China

**Abstract:** In recent years, China has strengthened its economic opening to the outside world, which has brought many opportunities for Chinese social and economic development. At the same time, in the field of chemical production in China, due to the influence of many factors in practice, safety accidents in chemical enterprises occur frequently, which will not only lead to serious economic losses, but also cause many restrictions on the future development of chemical enterprises. This article mainly focuses on the problems existing in chemical safety management, hoping to be helpful to the continuous development of Chinese comprehensive national strength.

**Keywords:** chemical safety management; problems; countermeasures

### 引言

在化工企业生产过程中往往会运用到诸多具有一定危险性的化工产品,如果任何一个环节出现失误的情况都会对工作人员的人身安全造成威胁,并且也会损害到化工企业的经济效益。因为化工企业具有较强的特殊性,所以要想保证化工管理工作的全面落实,为企业的稳步健康发展提供保障,还需要充分结合各方面实际情况来对安全管理工作进行优化和创新。

### 1 化工安全管理中存在的问题

#### 1.1 管理制度方面的问题

管理制度可以说是安全管理工作实施的主要依据和保障,只有充分结合各方面实际情况来编制安全制度,才可以对安全管理工作的效果加以保障。安全制度的落实情况不但与企业生产工作存在密切的关联,并且良好的安全制度也可以切实的规避危险事故的发生。但是就当下大部分化工企业安全管理制度实际情况来看,最为突出的问题就是管理制度不健全的问题。一些化工企业在实际落实运营管理工作的時候,因为对于短期经济利益较为重视,所以导致安全管理工作整体效果较差,安全管理制度中存在诸多疏漏的情况,部分关键生产环节和生产工艺都缺少专门的安全管理工作,这样就加剧了安全事故的发生概率,不但会对工作人员的人身安全形成严重的威胁,而且也会导致企业生产中出现诸多的隐形风险。部分化工企业内部并没有创建专门的安全管理体系,这样对于化工生产安全性的保障是非常不利的。因为化工生产工作具有较强的危险性,如果缺少良好的安全管理体系,那么就会导致事故发生概率不断提高。这样不但会对工作人员的人身安全产生一定的威胁,而且对于企业的未来稳步发展也是非常不利的<sup>[1]</sup>。一些化工企业尽管创建了专门的安全管理体系,但是整个安全管理体系中存在诸多的问题,并且没有对生产中可能遇到的安全问题加以综合分析,操作流程规范性水平还需要不断的提升,部分化工企业安全管理工作只是局限在表面上,对于可能出现的安全事故没有制定专门的预防和解决方案,所以在安全事故发生的时候无法第一时间加以切实的处理,从而会导致企业出现巨大经济损失。

## 1.2 设备管理方面的问题

就化工企业实际情况来说,针对设备实施安全管理工作的效果往往会受到安全管理工作效果的影响,所以化工生产中所出现的诸多安全事故都是因为设备自身的故障导致的。当下,在化工行业快速发展的带动下,化工生产技术水平得到了不断的提升,大量的化工企业设备自动化水平随之不断提升,化工生产技术水平也随之逐渐的提高,很多化工企业设备自动化水平已经达到了较为成熟的状态,这样就为化工企业生产效率的提升起到了积极的促进作用,并且也调动了化工企业专业水平的提升。但是与此同时设备自动化水平的提升,化工设备自身需要承担的负荷也在逐渐的提升,设备在长时间的运行之后,稳定性会有所降低,从而会对设备安全性造成一定的损害。再有,因为当代化工生产设备综合性能的提升,所以其复杂程度也得到了提高,要想将生产设备在实践生产中的作用切实的发挥出来,那么还需要不断的提升操作工作人员专业水平。在企业将化工生产设备进行更新换代之后,大部分员工在短时间内都无法掌握新型设备的操作技能,再加上企业对设备使用操作培训较为忽视,所以在将设备加以实践运用的时候,往往会引发诸多的危险事故的发生。所以就化工企业来看,提升安全管理工作整体水平,对于企业稳步发展是非常有益的<sup>[2]</sup>。

## 1.3 生产人员方面的问题

化工生产要想保证自身的效率和质量,那么需要工作人员具备较强的专业水平,如果工作人员能力与要求标准不一致,那么在生产实践中极易出现危险事故。工作人员是化工生产中的一个重要部分,如果从事生产工作的工作人员自身安全知识的掌握较差,并且不具备良好的安全意识,那么必然会导致实践工作中出现各种问题,所以企业务必要对工作人员的安全培训工作加以侧重关注,但是就当下实际情况来说,化工企业各项活动的实施其目的主要是获取更加丰厚的经济利益,而对于员工培训工作并没有给予必要的关注。因为我国化工行业历经了快速发展的阶段,在这个阶段中,对于工作人员的要求相对较低,所以导致诸多资质较差的工作人员进入到了化工生产行业之中,从而造成了化工生产团队专业水平较低的情况<sup>[3]</sup>。

# 2 解决化工安全管理问题的对策

## 2.1 建立先进的安全管理理念

在化工行业稳步发展的影响下,企业上层管理人员应当形成正确的管理意识,结合各方面实际情况来制定适合企业未来发展的规划,保证管理工作的整体效率和效果。将企业安全管理当做是最为重要的工作,并且将化工生产现场安全管理工作当做最为重要的工作,在实践中全面的推行。在实践工作中应当秉承预防为主的原则,将安全管理理念渗透到生产各个细节之中,从而保证安全管理工作能够实现既定的效果目标。将最先进的管理理念和管理技巧运用到实践工作之中,针对生产中遇到的各种安全问题加以综合分析研究,结合实际情况利用有效的方法对各种问题加以解决,确保生产工作的有序开展。

## 2.2 全面提升企业安全生产水平

要想从根本上对化工企业的稳步健康发展加以保证,还需要从各个细节入手来提升我国化工企业生产安全的整体水平。如果没有将安全管理工作加以实践运用,那么必然会导致企业生产中存在诸多的风险,并且也不利于企业的良好发展,所以化工企业应当切实的创建安全管理机制,为各项安全管理工作的实施给予规范性的指导<sup>[4]</sup>。

## 2.3 强化员工的安全意识

化工企业在实际落实设备管理工作的时候,工作人员尤其是设备管理人员务必要拥有良好的安全意识和责任意识,确保设备管理人员拥有较强的专业水平和综合实力,从而为设备管理工作整体效率和效果加以保障,促进安全管理目标得以实现。

## 2.4 做好化工生产人员安全生产培训工作

积极的落实化工企业员工安全生产培训工作是当下化工企业最为重要的一项工作。企业在实施生产工作的时候,应当结合实际需要来制定工作人员安全教育培训制度,协助工作人员岗位培训工作的全面实施,引导工作人员形成良好的安全意识和工作责任心,这样才可以促进工作人员整体水平的不断提高。可以将工作人员工作规范标准与工作性质进行整合来推进安全技能知识培训工作的实施,保证培训工作的效果。安全生产培训工作的核心目标就是培养高水平的专业人才,为企业生产工作的有序开展给予良好的保障<sup>[5]</sup>。将岗位能力矩阵模式加以实践运用,针对各个工作岗位

的工作内容和职责进行详细的说明,并且所有岗位工作人员都需要持证上岗,确保工作的整体效果。在落实安全生产培训工作的時候,还应当重视对所培训知识考核工作的实施,利用有效的方法来提髙培训工作的质量和效果。对于企业引进的先进设备,需要先经过企业进行详细介绍,调动全部员工展开对新设备的了解并教会员工如何辨识设备的正常和不正常情况,以避免出现各种安全事故。

### 3 结语

总的来说,化工企业安全生产管理工作涉及到的层面较多,具有较强的复杂性,就当下化工安全管理中所存在的各种问题,化工企业务必要给予重点关注,并且利用有效的方式方法加以解决,促进安全管理工作整体水平的提升。

#### [参考文献]

- [1]赵合强.浅析化工安全管理中存在的问题及对策[J].清洗世界,2020,36(11):100-101.
- [2]沈忠.化工安全管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2020(28):51-52.
- [3]董红领.化工安全管理中存在的问题及对策[J].化工设计通讯,2020,46(4):191-192.
- [4]赵学英.浅析化工安全管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2019(34):107-108.
- [5]谢永海.浅析化工安全管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2019(21):70-71.

作者简介:郭明燕(1981-),男,专科毕业院校:山东化工职业学院,高分子材料应用专业;成人自考本科毕业院校:滨州学院,化学工程与工艺专业,职称:中级注册安全工程师。