

## 加强煤矿机电设备管理的策略研究

赵 凯

陕西小保当矿业有限公司, 陕西 榆林 719302

**[摘要]**近年来,我国社会经济水平得到了显著的提升,从而为各个领域的发展壮大带来良好的机遇,推动了科学技术的发展,在这种形势下,大量的新型机械设备被人们研发出来,并且被人们切实的引用到各个领域之中,取得了良好的成绩。就当下煤矿生产行业来说,因为受到地质结构等多方面因素的影响,存在诸多单凭人力资源不能实现的生产工作,而将机电设备加以合理运用,可以有效的促进煤矿生产的效率和安全。但是不得不说的是,在将机电设备加以实践运用的过程中,往往也会引发安全事故、过度损耗的问题,最终也会损害到机电设备的使用效果,这样对于煤矿行业的稳定发展是非常不利的,并且也会对民众的人身和财产安全形成诸多的威胁。所以,在将机电设备引用到煤矿生产之中的时候,务必要针对机电设备的运用进行规范化的管理,提升机械设备的使用效率。

**[关键词]**煤矿机电运输;安全管理;对策

DOI: 10.33142/sca.v3i7.2665

中图分类号: TD6

文献标识码: A

## Strategy Research on Strengthening the Management of Coal Mine Electromechanical Equipment

ZHAO Kai

Shaanxi Xiaobaodang Mining Co., Ltd., Yulin, Shaanxi, 719302, China

**Abstract:** In recent years, China's social and economic level has been significantly improved, which has brought good opportunities for the development of various fields, and promoted the development of science and technology. In this situation, a large number of new mechanical equipment have been developed by people, and have been effectively used in various fields, and achieved good results. For the current coal mine production industry, due to the influence of geological structure and other factors, there are many production work that can not be realized by human resources alone. The reasonable use of mechanical and electrical equipment can effectively promote the efficiency and safety of coal mine production. However, it has to be said that in the process of practical application of mechanical and electrical equipment, it will often lead to safety accidents, excessive wear and tear, and ultimately damage the use effect of mechanical and electrical equipment, which is very unfavorable for the stable development of the coal mining industry, and will also pose a lot of threats to the personal and property safety of the people. Therefore, in the application of mechanical and electrical equipment in coal mine production, it is necessary to standardize the management of the use of mechanical and electrical equipment, and improve the use efficiency of mechanical equipment.

**Keywords:** coal mine electromechanical transportation; safety management; countermeasures

### 引言

煤矿机电运输在煤矿生产中的作用是非常重要的,其存在与煤矿生产的各个环节之中,所以加大力度全面推进煤矿机电运输的安全管理工作是非常重要的。当下,尽管煤矿企业对于机电运输工作给予了一定的关注,也提升了对设备维护和管理工作的力度,但是就实际情况来说,煤矿机电安全管理工作中还存在诸多的问题。

### 1 相关理论综述

#### 1.1 机电设备管理含义及特点

机电设备管理工作其本质是以机电设备为主要管理对象,其实质就是针对机电设备的使用情况和价值作用进行合理的管理。机电设备管理通常都是利用运用最先进的管理理念和方法,保证机械设备能够持续稳定运行,促进企业能够获得更加丰厚的经济收益。在煤矿生产企业中,高水平的设备管理工作能够对企业稳定生产起到积极的保证作用,尽可能的避免危险事故的发生。加大力度全面落实设备管理,能够实现提升企业经济效益的不断提升,推动企业稳定健康发展的目标。在煤矿生产工作中,合理的对机械设备加以管理,所实施的管理工作除了拥有基本管理工作特征之外,还涉及到专业性、综合性、灵活性的特征,并且与企业其他类型的管理工作相对比来说差异性十分明显<sup>[1]</sup>。

## 1.2 机电设备维修管理方式

### 1.2.1 事后维修

事后维修工作其实质并不包括预防性维修计划涉及到的机电设备，如果设备精度出现任何的失误，设备性能无法保证良好的稳定性，不能满足实际生产工作的需要，那么就需要进行专门的维修工作。所以，事后维修通常也可以被成为不良维修，可以有效的控制维修成本。

### 1.2.2 改善维修

改善维修能够对机电设备运行中所存在的各类故障问题加以切实的解决，优化机电设备的零部件，提升零部件的稳定性和安全性。各类机电设备技术的改善和改造概念是存在一定的差异的，技术改造其实质就是尽可能的避免机电设备的局部损耗，增强机电设备的运行效果。改善维修是针对机电设备的各个零部件进行改善，控制机电设备的维修次数，规避机电设备运行故障的发生，提升机电设备的运行效率<sup>[2]</sup>。

### 1.2.3 预防维修

要想从根本上对机电设备的技术性能以及精度加以保证，并且控制设备运行故障情况，那么需要严格遵照规范标准来实施预防性的维护工作。按照前期制定的维护工作方案来落实各项预防性维护工作，确保设备能够持续维持在稳定运转的状态下。

## 2 煤矿机电设备管理的必要性

### 2.1 确保煤矿企业各项生产安全

针对煤矿机电设备全面落实管理工作，可以为企业生产工作提供有效的保证。煤矿企业机械化生产工作的发展，推动了煤矿企业生产效率和安全的全面提升，从而将煤矿生产工作人员从巨大的工作量中摆脱出来。当代煤矿生产工作的开展，需要通风、排水以及供电等多种不同性质的系统加以辅助，如果煤矿生产工作所使用到的各类机电设备出现任何的故障，不仅会对生产效率的提升造成严重的损害，并且也会对生产工作人员的人身安全造成一定的威胁。全面落实煤矿机电设备各项管理工作，能够从根本上保证煤矿生产效率和安全的<sup>[3]</sup>。

### 2.2 健全的生产秩序形成落实

煤矿机电设备各项管理工作的实施，可以促进煤矿企业创设切实可行的生产秩序，借助高效的生产秩序对企业所开展的各项生产活动给予规范性的指导。结合大量的信息数据我们发现，当代煤矿企业内部从事机电设备维修管理工作人员的数量在企业总人数中占比大约百分之二十，这样就充分的说明了企业对煤矿机电设备管理工作十分的重视，切实的实施机电设备管理工作能够对煤矿企业良好的生产秩序的保证给予辅助。

### 2.3 节能降耗

就以往煤矿生产模式来看，通常所采用的都是粗放式的挖掘形式，这种生产形式对于生态环境会造成严重的污染，针对这个问题，相关行政机构专门制定了环境保护规范，针对各个煤矿企业生产工作给予了规定，并且对于新型环保技术的发展越发的重视，投入了更多的人力和物力。煤矿工业各项生产活动所涉及到的成本与以往老旧模式生产成本相对比来说，机械设备的占比在不断增加，人力资源成本逐渐降低，生产成本明显下降，所以煤矿机电设备管理工作能够有效的控制能耗。增强煤矿机电设备管理工作的力度，提升设备的使用效率，可以有效的推动煤矿生产企业获得更加丰厚的经济和社会效益，所以务必要加以重点关注<sup>[4]</sup>。

## 3 煤矿机电设备管理过程中存在的问题

### 3.1 管理人员意识弱化及管理机制不健全

煤矿企业要想保证自身稳定健康发展，那么务必要重视生产工作的安全性，全面落实机电设备的管理工作。但是就现下煤矿生产企业实际情况来说，企业机电设备管理机制存在明显的不健全的问题，并且没有完善的管理体系。很多企业都只是由一个或者是多个人来从事机电设备管理工作，在实际工作中，负责人员只是担负着生产环节中各项工作实施的职责，并没有真正的落实管理工作。再加上很多企业工作人员自身不具备良好的管理意识，再加上工作责任心较差，从而会对机械设备管理工作的全面落实造成诸多的制约，最终极易引发危险事故的发生。针对上述问题，煤矿生产企业务必要加以种地啊关注，综合各方面实际情况来对机电管理机制进行优化和创新，利用各种方式方法来促使职能管理工作人员树立正确的管理意识。

### 3.2 机电设备自身性能偏低

我国很多煤矿企业内部生产工作所运用的机电设备整体性能水平较差，与相关行政机构制定的规范标准还存在明

显的差距。煤矿生产挖掘环境通常较为恶劣，环境温度较高，再加上空气中粉尘占比较大也会对机电设备的良好运行造成一定的制约。其次，煤矿机电设备自身也存在诸多的危险隐患，煤矿机电设备电控系统不完善以及井筒装置的锈蚀都会对机电设备的正常运转形成严重的阻碍<sup>[5]</sup>。

### 3.3 管理理念陈旧

煤矿机电设备各项管理工作在煤矿运营工作中所起到的作用是非常重要的，经过大量的实践调查我们发现，很多的煤矿企业对于煤矿机电设备诸多方面较为忽视，在实施煤矿资源挖掘生产工作的时候，对于机电设备管理工作较为忽视，往往只是将煤矿机电设备当作是生产的基本工具，并没有真正的对机电设备管理工作的作用充分的发挥出来。再加上煤矿企业没有针对性的制定机电设备管理机制，在企业运营中只是在设备出现故障的时候才会进行维修，管理职责落实较差，这样都会引发煤矿机电设备运转故障的发生。

## 4 加强煤矿机电设备管理的策略

### 4.1 建立健全设备管理制度

健全的管理制度是保证煤矿机电设备管理的基础，煤矿产业相关管理人员要转变自身的思想观念和管理理念，通过对先进经验和知识的不断学习，掌握现代化的管理理念，明确设备管理工作的重要意义，真正地从思想层面上为煤矿机电设备管理工作的开展奠定基础。

### 4.2 加大日常检修和维护力度

基于煤矿机电设备日常检修和维护工作的重要性，煤矿企业要加大对设备检修和维护的投入力度。在对不同设备使用强度、参数等信息进行分析的基础上，制定定期检修制度，明确设备日常检修和维护的时间、人员等，确保设备日常管理工作的及时性和专业性<sup>[6]</sup>。

### 4.3 提升人员安全管理意识和水平

第一，在设备安装的过程中，要由经验丰富的专业人员开展，保证机电设备的安装质量，避免由于安装不当埋下安全事故的隐患。第二，在煤矿生产工作中，要根据生产工作的实际环境、进度等科学地选择相应的设备，保证机电设备使用的合理性，避免选取存在安全隐患和故障的设备，保证生产工作的安全、顺利实施。第三，煤矿企业要通过宣传教育和相应的奖惩措施，提升人员的安全意识。一方面，定期举办相关讲座，使人员掌握设备安全使用的相关知识，并通过影像、报纸中安全事故的宣传，提升人员的防意识；另一方面，规范设备使用和管理中行为，对于安全意识薄弱的人员进行针对性教育和适当惩处。

### 4.4 强化人员教育与培训

要想将煤矿机电设备管理工作的作用充分的发挥出来，那么务必要重视各个层级工作人员的教育工作，煤矿企业需要针对性的制定教育培训方案，从整体上提升工作人员的专业能力和综合素养，对管理工作人员实施专业技能培训，为工作人员提供更好的学习机会，促使工作人员能够不断提升自身专业水平和时间操作能力，从而为煤矿生产工作的有序开展创造良好的基础。

## 5 结语

总的来说，煤矿企业机电设备管理工作在煤矿企业发展中占据着十分重要的影响作用，充分结合实际情况对机电设备管理工作进行完善和创新，利用有效的方法提高机电设备的安全性和稳定性，避免各类危险事故的发生，从而能够为煤矿企业的持续健康发展给予积极的辅助。

### [参考文献]

- [1]姚昊辰. 加强煤矿机电设备管理的策略研究[J]. 西部探矿工程, 2019, 31(04): 188-190.
- [2]翟立超. 煤矿机电设备管理研究[J]. 机械管理开发, 2018, 33(07): 232-233.
- [3]杨益帆, 杨磊, 贺伟. 煤矿机电设备管理与维护分析[J]. 科技创新导报, 2017, 14(05): 160-161.
- [4]安玉明. 煤矿机电设备的管理与维护[J]. 机械管理开发, 2016, 31(04): 164-165.
- [5]董卫剑. 浅谈如何提升煤矿机电设备管理水平[J]. 中国高新技术企业, 2016(02): 149-150.
- [6]张阿根, 荣万中. 煤矿机电设备管理与维护分析[J]. 科技资讯, 2018(33): 98-100.

作者简介: 赵凯(1987.6-), 男, 西安电子科技大学, 采矿工程, 陕西小保当矿业有限公司, 业务主管, 助理工程师。