

加强机电设备管理的策略研究

王臻荣

阳煤集团天誉矿业投资有限责任公司, 山西 忻州市 034000

[摘要] 文章先分析了机电设备管理的现存问题, 包括管理意识薄弱、设备存在诸多隐患、管理制度缺失, 随后提出了加强机电设备管理的有效措施, 包括提高管理意识、加强日常维护管理、健全管理制度, 希望能给相关人士提供有效参考。

[关键词] 机电设备; 管理策略; 管理制度

DOI: 10.33142/sca.v2i3.637

中图分类号: TD40;TD60

文献标识码: A

Strategic Research on Strengthening the Management of Electromechanical Equipment

WANG Zhenrong

Yangquan Coal Group Tianyu Mining Investment Co., Ltd, Shanxi Xinzhou, 034000 China

Abstract: This paper first analyzes the existing problems in the management of electromechanical equipment, including the weak management consciousness, the hidden troubles of the equipment and the lack of the management system, and then puts forward the effective measures to strengthen the management of the mechatronic equipment, including the improvement of the management consciousness and the strengthening of the daily maintenance management. A sound management system, which is expected to provide an effective reference to the relevant persons.

Keywords: Mechanical and electrical equipment; Management strategy; Management system

引言

随着机械生产能力的不断提升, 各种新型的机械产品逐渐被研发出来, 广泛应用到社会各个生产领域当中, 电力设备和传统机械设备的全面结合, 能够进一步提高生产效率。但在机电设备应用过程中也逐渐暴露出各种安全问题, 机电设备损耗过度会影响其应用效率, 为此需要进一步加强机电设备管理。

1 机电设备管理的现存问题

1.1 管理意识薄弱

尽管随着时代的发展, 机电设备相关管理人员已经意识到机电设备管理的重要性, 但在大部分企业生产中依然存在着各种各样的问题。通常情况下, 当机电设备发生故障问题后, 才开始进行维修工作, 尚未形成有效的维护管理保养意识, 进而对机电设备管理质量造成一定影响。企业生产的基础目标是质量和安全, 而机电设备也是保证生产质量的关键环节。但部分企业在应用机电设备中却没有进行妥善保管, 对于机电设备采购环节和入库环节没有实施严格把关, 导致出现大量闲置设备。

1.2 设备存在诸多隐患

因为对设备资源的忽视, 将所有的工作重点全部都放到了生产过程中, 没有对那些老化的设备进行及时的维护管理, 进而导致生产过程中存在一定的安全隐患, 针对这种问题, 需要进一步加强设备资源的投入, 采购新型的、安全性高的机电设备, 避免为生产过程留下各种安全隐患。因为在应用机电设备进行生产的过程中, 所面临的生产环境较为恶劣, 进而在一定程度上留下了安全隐患。对机电设备存在较大的破坏性, 如果没有及时采取有效的维护管理策略, 便会进一步降低设备应用寿命。影响安全生产。

1.3 管理制度缺失

健全的管理制度是机电设备维护管理的基础保障, 只要规范化、制度化的机电设备管理措施, 才能进一步提高机电设备的管理质量, 为机电设备提供有效的动力支持。而在现实生产过程中, 大部分生产企业在日常运行中都缺少完善的管理制度, 没有任何节制地应用机电设备, 即便管理制度在那里, 企业生产过程中依然可以看到违反生产标准条例的行为, 主要是因为缺少健全的系统管理措施, 没有认真贯彻落实相关实施过程。

2 加强机电设备管理的有效策略

2.1 提高管理意识

加强机电设备的安全管理, 需要立足于相关操作人员的技术水平、安全意识和操作技能, 并在拥有丰富经验的专业人员指导下顺利展开机电设备的维护管理工作, 提高机电设备的维护管理质量, 在生产过程中, 还需要由拥有丰富的专业经验的操作人员安装机电设备, 避免因安装方面的失误而留下各种安全隐患。结合生产操作中的现实工作环

境和操作进度等内容,合理选择技术设备,提高机电设备应用的合理性和科学性,避免使用存在一定故障隐患和安全问题的设备,促进生产工作的安全进行。企业在生产过程中还需要制定相应的奖惩措施,定期开展讲座活动,从而提高相关操作人员的安全意识。一方面需要组织机电设备的操作人员定期参与知识讲座活动,确保其能够熟练掌握机电设备的安全操作知识,通过报纸和影像等方式,重点宣传机电设备应有的各种安全事故,以及维护管理的注意实行,进一步规范设备的应有管理行为,针对那些安全意识较差的工作人员,需要进行一定的惩罚、教育。

科技是促进机电设备管理全面优化的基础,为此企业可以通过增加先进机电设备的资金投入,为企业生产提供充足的动力支持。这也是当下应用范围较广的一种技术,经过相关的生产实践可以发现,改造后的机电设备拥有良好应用效果,在一定程度上还增加了设备应用时间,为此需要及时淘汰那些落后的设备,聘请专业的机电专家,指导处理设备故障问题,降低生产运行中对于机电设备的损耗,促进实现安全生产的目标^[1]。

2.2 加强日常维护管理

机电设备的日常维护管理对于设备的应用操作具有重要影响,为此企业需要进一步提高机电设备的维护管理力度。针对不同类型的机电设备,需要重点分析设备的具体参数和应用强度,在全面分析的基础上,形成良好的定期检修制度,落实管理维护责任,明确机电设备日常维护中的人员安排和时间安排等内容,提升机电设备日常管理过程中的专业性和及时性。除此之为,企业还需要组织专门管理人员,全面监管机电设备的日常管理和维护工作,派遣拥有良好专业技术能力和管理水平的人员,定期抽查企业生产操作中经常应有的机电设备,如果在抽查监管过程中发现一定的问题,便需要及时通报相关责任人,命令其进行及时改正,此外还需要按照管理制度标准惩处相关人员,提高其对于设备管理的认识,促进机电设备管理质量的有效提升^[2]。

企业还需要对机电设备管理中的相关操作人员、应用人员和维修人员实施专业化管理,通过定期培训工作,提升其整体专业素养。对机电设备的管理人员而言,需要组织其进行专门的管理技术学习,至于机电设备的操作人员需要专门学习先进的操作技术,在基础知识理论以及综合实践的基础上,形成一种科学认知,此外,企业还需要进一步扩大设备的采购质量,充分结合煤矿企业的相关规范和技术标准,合理选择设备型号,同时在设备入场后,还需要由专门的管理人员对机电设备进行全面的审核检查,保证设备进场质量。为了降低安全事故的发生频率,还需要做好设备的防腐、防尘以及防潮措施,积极引入先进的故障在线检测急速,准确预测机电设备的运行状态,创建针对机电设备运行的监测模型,对设备的故障问题进行科学诊断,降低检修维护人员的工作负担,提升故障检测质量和检测效率,节省检修成本,促进企业能够实现连续生产,实现现代化生产转型。

2.3 健全管理制度

管理制度是加强机电设备管道有效保障,企业中的相关负责人也需要及时转变自身的管理理念和管理思想,通过学习各种先进的知识经验,全面掌握现代化管理流程,充分掌握设备管理意义。从思想层面出发,为机电设备管理奠定基础。同时还可以充分结合有效的管理技术和先进的管理技能,结合项目工程实际发展状况,制定符合企业生产状况的管理制度。将机电设备的维护、应用和采购等内容添加到管理制度当中,完善管理流程。清晰划分各个人员的管理职责,同时将具体的管理责任落实到每个人的身上。此外,通过对机电设备维护、应用中的各种突发性状况进行预先分析调查,找到机电设备维护应用中可能出现的各种问题,明确维护处理流程,充分结合机电设备差异性,科学管理机电设备,合理采购。

在有效的维修管理状态下能够有效降低故障的发生率,将其中的故障问题控制在管理前百分之二十左右,通过对机电设备进行合理的维修管理,能够促进企业实现安全生产的目标,为此需要对机电设备运行参数进行合理控制,有效预防因为设备故障产生的安全生产问题,针对机电设备所体现出来的故障特点,制定合理的维修方案,创建管理小组,全面记录机电设备的运行参数。

3 结语

综上所述,提高机电设备的管理质量不仅能够强化生产成本管控,同时还能够实现高效、安全生产的目标。为此相关管理人员应该针对机电设备管理中的疏忽,采取有效措施应对,进一步提升机电设备的管理质量。

[参考文献]

[1] 邹陈. 浅析高速公路机电设备故障的维护和维修的高效管理策略[J]. 江西建材, 2017(23): 138.

[2] 王震. 煤矿机电设备维修管理现状与优化策略探讨[J]. 内蒙古煤炭经济, 2018(15): 77-78.

作者简介: 王臻荣 (1976. 7-); 山西省阳泉市; 机械工程师; 机电设备管理。